


Dot. 9. września 2015 r.
dot. 12.2015

MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA WIELKOPOLSKIEGO

W P Ł Y N E Ł O
 Kancelaria ZKG
 14.09.2015
 data
 ilość załączników
 podpis
 znak 2022.12.2015

DSR-II-2.7222.13.2015

Poznań, dnia 9 września 2015 r.
 za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.181 ust.1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 4 i ust. 7, art. 203 ust. 3, art. 211 ust.1 i ust. 6, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, z siedzibą w Kaliszu – adres do korespondencji: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62-834 Ceków

ORZEKAM

- I. **Uchylić** decyzję Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającą Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia, zmienioną decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 31.05.2007 r. oraz decyzjami Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR.VI.7623-87/10 z dnia 10.06.2010 r., znak: DSR-II-2.7222.92.2014 z dnia 30.01.2015 r., znak: DSR-II-2.7222.58.2014 z dnia 6.03.2015 r. oraz znak: DSR-II-2.7222.5.2015 z dnia 30.03.2015 r. – z wyłączeniem postanowień dotyczących zezwolenia na transport odpadów, określonych w pkt V.3.6. ww. decyzji Wojewody Wielkopolskiego.
- II. **Udzielić** Wnioskodawcy pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zlokalizowanego na działkach o nr ewid.: 156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe), w następującym zakresie:

1. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji	Oznaczenie Prowadzącego instalację
Instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton	ust. 5 pkt 4	Składowisko odpadów w m. Orli Staw, gm. Ceków Kolonia, składające się z dwóch kwater: Pojemność geometryczna kwatery nr 1 - 299 000 m ³ (442 000 Mg), Pojemność geometryczna kwatery nr 2 - 1 310 000 m ³ (1 786 000 Mg)	Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, z siedzibą w Kaliszu, Plac Św. Józefa 5
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych: - segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, - segment biologicznego przetwarzania odpadów – stabilizacji tlenowej	ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze	Przepustowość instalacji podczas cyklu pracy dwuzmianowej: - w części mechanicznej 80 000,00 Mg/rok (350,00 Mg/dobę) - w części biologicznej 33 000 Mg/rok (ok.150 Mg/dobę)	NIP: 618-18-44-896 REGON: 250810478

Kompostownia odpadów zielonych oraz innych bioodpadów	-	Przepustowość instalacji: 20 000,00 Mg/rok (ok.150 Mg/dobę)	
Instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zebranych selektywnie	-	Przepustowość instalacji: 20 000,00 Mg/rok (350,00 Mg/dobę)	
Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych	-	Przepustowość instalacji: 2 000,00 Mg/rok	
Segment przetwarzania odpadów budowlanych	-	Przepustowość instalacji: 11 000,00 Mg/rok	
Segment demontażu odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego	-	Przepustowość instalacji: 1 000,00 Mg/rok	

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

1.1. Opis instalacji

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” obejmuje instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, które stanowią: składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw, gm. Ceków Kolonia (kwatery nr 1 oraz kwatery nr 2) oraz instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, a także instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego, tj. instalację sortowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki (sortownia), instalację kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów, segment demontażu odpadów wielkogabarytowych, segment przetwarzania odpadów budowlanych, segment przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Ponadto, na terenie Zakładu znajduje się również magazyn odpadów niebezpiecznych. Zakład zlokalizowany jest na działkach o nr ewid.:156/1, 155/2, 156/2, 159/1, 160, 161, 5373/4, 5371/4 (obręb Prażuchy Nowe).

Główne obiekty budowlane Zakładu to:

- eksploatowana kwatera nr 1 składowania odpadów o pojemności 299 000 m³ (442 000 Mg), dla której Marszałek Województwa Wielkopolskiego decyzją znak: DSR-II-2.7241.1.7.2015 z dnia 30.07.2015 r. wyraził zgodę na zamknięcie, ustalając termin zaprzestania przyjmowania odpadów - 3 miesiące od daty doręczenia decyzji,
- nowa kwatera nr 2 składowania odpadów o pojemności 1 310 000 m³ (1 786 000 Mg), podzielona na trzy sektory eksploatacyjne: 2a, 2b oraz 2c.
- hala sortowni odpadów – zlokalizowana w centrum Zakładu, przy głównym placu manewrowym,
- segment biostabilizacji odpadów – obiekt kompostowni wraz z wentylatorownią oraz biofiltrem,
- plac dojrzwiania kompostu,
- plac doczyszczania kompostu z wiatą magazynową,
- plac materiału strukturalnego,
- segment przetwarzania odpadów wielkogabarytowych,
- segment przetwarzania odpadów budowlanych,
- segment demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- magazyn odpadów niebezpiecznych.

Pozostałe obiekty budowlane, obiekty infrastruktury oraz urządzenia Zakładu to m. in.:

- budynek socjalno-biurowy,
- waga samochodowa,
- myjnia ciśnieniowa kół i pojazdów,
- myjnia płytowa,
- portiernia,
- magazyn surowców wtórnych,
- garaż dwustanowiskowy dla maszyn pracujących na kwaterze składowiska,

- garaż trzystanowiskowy dla maszyn obsługujących Zakład,
- budynek warsztatowy,
- budynek socjalny z kotłownią,
- zbiornik wód opadowych i roztopowych,
- zbiornik odcieków,
- zbiornik wód deszczowych do zraszania przyzmy z pompownią,
- zbiornik wody przeciwpożarowej,
- stacja paliw,
- system czynnego odgazowania składowiska (15 studni odgazowujących na kwaterze nr 1, stacja zbiorcza biogazu SZ1, stacja ssaw z pochodnią dachową SP, jednostka uzdatniania biogazu SF, stacja generatora SO),
- stacja transformatorowa I i II,
- parkingi.

1.1.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw

1.1.1.1. Kwatera nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw składa się z dwóch kwater: kwatery nr 1 oraz nowej kwatery nr 2. Kwaterę nr 1 zaprojektowano jako nadpoziomową, której dno uformowano poprzez nadanie spadków podłużnych 1,1% i poprzecznych 3%. Skarpy wewnętrzne posiadają nachylenie 1:3, nachylenie skarp zewnętrznych 1:1,5. Szerokość korony obwałowań wynosi 3,0 m. Wysokość obwałowań w stosunku do powierzchni istniejącego terenu wynosi od 1,8 do 2,6 m. Głębokość kwatery w stosunku do korony obwałowania wynosi od 0,8 do 3,0 m. Pojemność geometryczna kwatery wynosi 299 000 m³. Pojemność eksploatowanej kwatery nr 1, wyrażona w Mg wynosi 442 000 Mg. Maksymalna rzędna składowania to 152,50 m n.p.m.

Parametry geometryczne kwatery nr 1

Powierzchnia [m ²]		Pojemność [m ³]		
dna	w poziomie korony wału	pod koroną wału	ponad koroną wału	całkowita
23 000	26 800	49 600	249 400	299 000

Uszczelnienie kwatery nr 1

Kwatera nr 1 posiada uszczelnienie składające się z następujących warstw: mineralnej, folii PEHD i geowłókniny. Mineralną warstwę uszczelniającą zaprojektowano z wysokoplastycznych ilów poznańskich. Zaprojektowano przesłonę o grubości 60 cm, złożoną z 2 warstw ilów o grubości 30 cm, odpowiednio zagęszczonych. Bezpośrednio po ułożeniu, na uszczelnieniu mineralnym ułożono geomembranę PEHD o grubości 2,5 mm. Po ułożeniu, geomembrana została zabezpieczona geowłókniną. Przed mechanicznym lub termicznym uszkodzeniem pochodzącym z odpadów folię chroni oprócz geowłókniny, warstwa gruntu mineralnego w postaci żwiru płukanego o granulacji 8÷16 mm.

Drenaż odcieków

Dla ujęcia odcieków z kwatery zaprojektowano ułożenie w spągu warstwy filtracyjnej drenażu z rur PEHD perforowanych. Spadek podłużny drenażu odcieków jest analogiczny, jak spadek podłużny dna kwatery i wynosi 1,1%. Ułożone dreny obsypane są materiałem filtracyjnym – żwirem płukanym o granulacji 16/31 mm. Dreny PEHD ułożone są jedynie w dnie kwatery. Poza dnem kwatery ułożono szczelne rury PEHD dwuścienne Ø 232/200 mm, z karbowaną ścianą zewnętrzną i gładką powierzchnią wewnętrzną. Ocieki z kwatery odprowadzane są do zbiornika żelbetowego (obiekt nr 11). Zbiornik usytuowany jest pod ziemią, ściany zewnętrzne wystają ponad powierzchnie terenu. Pojemność V= 450 m³. Zgromadzone ocieki są transportowane cysterną (wozem asenizacyjnym), transportem drogowym do oczyszczalni ścieków.

Odgazowanie składowiska

Kwatera nr 1 jest włączona w czynny system odprowadzania gazu składowiskowego z instalacją do oczyszczania i wykorzystania biogazu do celów energetycznych, składający się z 15 studni odgazowujących oraz stacji zbiorczej biogazu SZ1, stacji ssaw z pochodnią dachową SP, jednostki uzdatniania biogazu SF oraz stacji generatora SO).

System monitorowania wód podziemnych

Kwaterna nr 1 składowiska odpadów wyposażona jest w 4 piezometry:

- piezometry: P2, P3, zlokalizowane są na odpływie wód podziemnych,
- piezometry: P4, P5, zlokalizowane są na dopływie wód podziemnych.

1.1.1.2. Kwaterna nr 2 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw

Kwaterna nr 2 składowania odpadów zlokalizowana jest w bezpośrednim sąsiedztwie (po północnej stronie) kwatery nr 1. W celu maksymalnego wykorzystania dostępnej na rozpatrywanym terenie kubatury złoża odpadów zakłada się, że w ramach eksploatacji kwatery nr 2 powstanie złożo odpadów tworzące jedną bryłę z obecnie powstającym złożem odpadów w obrębie kwatery nr 1. Pojemność kwatery nr 2 wyrażona w Mg wynosi 1 786 000 Mg. Kwaterna nr 2 podzielona jest na trzy sektory eksploatacyjne: 2a, 2b oraz 2c. Maksymalna rzędna składowania wynosi 152,5 m n.p.m. Powierzchnia dna kwatery (na poziomie ok. 134,50 m n.p.m.) po uszczelnieniu wynosi ok. 80 040 m², w tym:

- powierzchnia sektora 2a ok. 24 540 m²,
- powierzchnia sektora 2b ok. 26 760 m²,
- powierzchnia sektora 2c ok. 28 740 m².

Dno kwatery jest ukształtowane, z uzyskaniem spadków podłużnych (w kierunku wschód-zachód) wynoszących 0,56% oraz poprzecznych (w kierunku południe-północ i północ-południe) wynoszących 0,8-1,0%. Dookoła kwatery jest wykonane obwałowanie o docelowej rzędnej 134,50 m n.p.m. i nachyleniu skarp zewnętrznych 1:2 oraz skarp wewnętrznych 1:3.

Uszczelnienie kwatery nr 2

Sztuczna bariera geologiczna wykonana jest z warstwy mineralnej – zarówno na dnie kwatery, jak i na skarpach z gruntów nieprzepuszczalnych o współczynniku filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s o miąższości 0,5m. Izolację syntetyczną na całej powierzchni kwatery (dno oraz skarpy) stanowi geomembrana – folia PEHD o grubości 2,00 mm, zabezpieczona geowłókniną o gramaturze 500g/m². Sektory eksploatacyjne są rozdzielone groblami. Dno każdego sektora jest uszczelnione 0,5m warstwą gruntu nieprzepuszczalnego o współczynniku filtracji $k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s oraz folią PEHD. Uszczelnienie syntetyczne kwatery nr 2 jest połączone z uszczelnieniem kwatery nr 1 tak, aby całe składowisko posiadało nieprzerwaną barierę. Połączenie uszczelnienia dna i skarp kwatery wykonano poprzez zgrzewanie na zakładkę.

Drenaż odcieków

System drenażu wód odciekowych składa się z następujących elementów:

- warstwy drenażowej, wykonanej z materiału o wartości współczynnika filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s i o miąższości 0,5m, na dnie oraz skarpach kwatery składowiska,
- w warstwie drenażowej jest umieszczony system drenażu odcieków składający się z kolektora głównego (rury PEHD) oraz sączków (rury PEHD).

Wody odciekowe są doprowadzane do zbiornika na odcieki – obiekt nr 3.

Odgazowanie składowiska

Odgazowanie kwatery realizowane jest poprzez studnie odgazowujące, zakończone pochodniami (po 5 na każdym z trzech sektorów kwatery, oznaczonych symbolami: S6-S20), wznoszonych wraz z gromadzeniem odpadów. Docelowo kwaterna nr 2 zostanie włączona do systemu czynnego odprowadzania gazu składowiskowego z instalacją do oczyszczania i wykorzystania biogazu do celów energetycznych. Odgazowanie czynne kwatery nr 2, ze względów technologicznych nastąpi dopiero przy grubości złoża odpadów ok. 10 m.

Harmonogram prac związanych z czynnym odgazowaniem kwatery nr 2

10.01.2022 r. - 20.03.2022 r.	wykonanie 16 studni odgazowania na sektorze nr 2a
20.03.2022 r. - 20.06.2022 r.	układanie przewodów biogazu z każdej z 16 studni
20.06.2022 r. - 20.07.2022 r.	wykonanie stacji zbiorczej biogazu SZ2a
20.07.2022 r. - 20.08.2022 r.	wykonanie rurociągu biogazu z SZ2a do istniejącego rurociągu zbiorczego wykonanego w ramach budowy instalacji odgazowania kwatery nr 1
10.01.2028 r. - 20.03.2028 r.	wykonanie 7 studni odgazowania w nasypie (klinie) pomiędzy kwaterą nr 1 i sektorem 2a kwatery nr 2
20.03.2028 r. - 20.06.2028 r.	układanie przewodów biogazu z każdej z 7 studni do SZ2a
10.01.2034 r. - 20.03.2034 r.	wykonanie 16 studni odgazowania na sektorze nr 2b
20.03.2034 r. - 20.06.2034 r.	układanie przewodów biogazu z każdej z 16 studni

20.06.2034 r. - 20.07.2034 r.	wykonanie stacji zbiorczej biogazu SZ2b
20.07.2034 r. - 20.08.2034 r.	wykonanie rurociągu biogazu z SZ2b do istniejącego rurociągu zbiorczego wykonanego w ramach budowy instalacji odgazowania kwatery nr 1
01.04.2045 r. - 30.09.2045 r.	modernizacja elementów instalacji aktywnego odgazowania składowiska
10.01.2046 r. - 20.03.2046 r.	wykonanie 16 studni odgazowania na sektorze nr 2c
20.03.2046 r. - 20.06.2046 r.	układanie przewodów biogazu z każdej z 16 studni
20.06.2046 r. - 20.07.2046 r.	wykonanie stacji zbiorczej biogazu SZ2c
20.07.2046 r. - 20.08.2046 r.	wykonanie rurociągu biogazu z SZ2c do istniejącego rurociągu zbiorczego wykonanego w ramach budowy instalacji odgazowania kwatery nr 1

Generator kontenerowy (obiekt nr 7) z silnikiem gazowym służy do przetwarzania biogazu ze składowiska odpadów na energię elektryczną wraz z modułem odzysku ciepła. Generator jest umieszczony w zewnętrznym, wolnostojącym kontenerze. Biogaz dociera do generatora początkowo z kwatery nr 1, gdzie wykonano 15 studni podłączonych do stacji zbiorczej (obiekt nr 4) poprzez Stację ssaw (obiekt nr 5) oraz Jednostkę Uzdatniania Biogazu (obiekt nr 6). W związku z realizowaną inwestycją i uruchomieniem jednostki kogeneracyjnej, planowane jest wytwarzanie prądu elektrycznego. Przewidywana roczna produkcja energii elektrycznej wynosi 2000 MWh.

System monitorowania wód podziemnych

Kwata nr 2 składowiska odpadów wyposażona jest w 3 piezometry:

- piezometry: P6 oraz P7, zlokalizowane są na odpływie wód podziemnych,
- piezometr P5, zlokalizowany na dopływie wód podziemnych.

Ponadto do pomiaru stopnia osiadania składowiska zainstalowano reper geodezyjny. Kwata nr 1 oraz kwata nr 2 są zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych oraz otoczone pasem zieleni izolacyjnej.

1.1.2. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

Instalacja MBP składa się z dwóch części:

- a. Część mechaniczna (sortownia) – mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 80 000 Mg/rok. Zmieszane odpady komunalne kierowane są do tego segmentu w celu rozdzielenia strumienia odpadów na trzy frakcje:
 - 0-80 mm – frakcja podsitowa (biodegradowalna), która po wydzieleniu drobnych odpadów (w szczególności tworzyw sztucznych, baterii, szkła), poddawana jest w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,
 - 80-200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF,
 - > 200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF oraz balastu.
- b. Część biologiczna przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych (kompostownia) – stabilizacja tlenowa odpadów frakcji 0 - 80 mm, wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania ze zmieszanych odpadów komunalnych. Jednocześnie w przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również odpady zielone i inne bioodpady zebrane selektywnie. Zatem instalacja pracuje w dwóch wariantach:
 - I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 0-80mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 33 000 Mg/rok,
 - II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 20 000 Mg/rok.

1.1.2.1. Instalacja MBP – część mechaniczna

Mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych odbywa się w hali sortowni. Sortownia odpadów (obiekt nr 7) znajduje się w centrum Zakładu przy głównym placu manewrowym. Sortownia jest zblokowana z budynkiem kompostowni tunelowej (obiekt nr 8).

Obiekt wyposażony jest w jedną uniwersalną linię sortowniczą pozwalającą na sortowanie na tych samych urządzeniach zarówno odpadów komunalnych zmieszanych jak i odpadów z selektywnej zbiórki.

Instalacja sortowni pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 80 000 Mg/rok,
- b. II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) odpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 20 000 Mg/rok,

przy czym przepustowość łączna dla obu wariantów wynosi nie więcej niż 80 000 Mg/rok.

Szczegółowy opis ww. wariantów funkcjonowania instalacji opisany jest w pkt I.2.1. niniejszej decyzji.

Wariantowość pracy instalacji jest uzależniona od strumienia odpadów dostarczanych do Zakładu.

W skład instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów wchodzi m. in.:

- stacja nadawcza – przenośnik kanałowy,
- rozrywarka do worków,
- kabiny sortownicze: kabina wstępnego sortowania, kabina sortowania frakcji 80-200 mm oraz kabina sortowania frakcji powyżej 200 mm,
- trzyfrakcyjne sito bębnowe, o wielkości otworów odpowiednio: 80 mm i 200 mm,
- przenośniki taśmowe i wznoszące,
- separatory: metali żelaznych – elektromagnetyczny (2 szt.), metali nieżelaznych oraz optoelektryczny (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech),
- automatyczna stacja załadunku kontenerów,
- prasa (belownica).

1.1.2.2. Instalacja MBP – część biologiczna (kompostownia)

Instalacja stabilizacji tlenowej odpadów (obiekt nr 8) przeznaczona jest do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów biodegradowalnych znajdujących się w odpadach komunalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0-80mm). W przedmiotowej instalacji przetwarzaniu poddawane są również odpady zielone i inne bioodpady zebrane selektywnie. Instalacja kompostowni pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 0-80mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych, o przepustowości 33 000 Mg/rok,
- b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie, o przepustowości 20 000 Mg/rok.

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- a. stabilizacja tlenowa - etap intensywny (4 tygodnie),
- b. dojrzewanie stabilizatu/kompostu (ok. 6-8 tygodni, w zależności od pory roku i długości fazy intensywniej).

Proces stabilizacji tlenowej oraz kompostowania jest prowadzony w systemie zamkniętym – hala o konstrukcji żelbetowej z izolacją cieplną. Wewnątrz hali znajduje się 6 tuneli wykonanych z żelbetu. Tunele posiadają podłogę perforowaną umożliwiającą odsysanie powietrza poprzez złożę materiału kompostowanego oraz odprowadzanie powstającego odcieku. Wentylacja hali kompostowni jest wentylacją nawiewno – wywiewną z kompensacją oraz podciśnieniem w hali kompostowni. Wentylacja ogólna z górnej strefy kompostowni oraz powietrze odessane z przestrzeni pod tunelami kierowane jest do płuczki (skrubera), a następnie do biofiltra skąd po zdezodoryzowaniu usuwane jest do atmosfery. Natomiast proces dojrzewania jest prowadzony w systemie przyzmoym z mechanicznym przerzucaniem na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu (obiekt nr 9). Całość procesu stabilizacji/kompostowania jest zautomatyzowana i w pełni kontrolowana za pomocą systemu sterowania i automatyki.

Plac dojrzewania stabilizatu/kompostu

Powierzchnia placu dojrzewania stabilizatu/kompostu wynosi ok. 0,6902 ha i jest wykorzystywana w zależności od potrzeb i do dojrzewania stabilizatu i do kompostowania odpadów selektywnie zebranych. Plac dojrzewania stabilizatu/kompostu wykonany jest w postaci nawierzchni betonowej odpowiednio wyprofilowanej, modyfikowanej dodatkami uszczelniającymi, odprowadzającymi ścieki z terenu placu. Dla poprawy szczelności powierzchni szczeliny w płycie betonowej wypełniono elastyczną masą uszczelniającą. Odwodnienie placu zrealizowane jest przez spływ wód opadowych lub roztopowych do otwartego rowu wykonanego z typowych korytek betonowych, który odprowadza te wody do pompowni P1, skąd dalej przetłaczane są do zbiornika odcieków (obiekt nr 11).

Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu z wiata magazynową

Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu (obiekt nr 23) z wiata magazynową gotowego kompostu zlokalizowany jest przy placu dojrzwania stabilizatu/kompostu. Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu posiada powierzchnię 1500 m², natomiast wiata magazynowa posiada wymiary 45,5 x 28 m i wysokość 5,0 m. Na placu doczyszczania odbywa się proces wydzielenia z dojrzałego kompostu/stabilizatu materiałów zanieczyszczających, czyli skrawków folii, szkła, kamieni, większych elementów drewnianych, materiału strukturalnego. Dla tego celu zastosowano sito bębnowe o wielkości otworów 20 mm z przystawką doczyszczającą. Na placu odbywa się także przesiewanie stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) w celu uzyskania odpadu o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom). Plac doczyszczania stabilizatu/kompostu wykonany jest w postaci nawierzchni betonowej odpowiednio wyprofilowanej, modyfikowanej dodatkami uszczelniającymi. Odwodnienie placu zrealizowane jest przez spływ wód opadowych lub roztopowych do otwartego rowu wykonanego z typowych korytek betonowych, który odprowadza te wody do pompowni P1, skąd dalej są przetłaczane do zbiornika odcieków (obiekt nr 11).

Plac materiału strukturalnego

Plac materiału strukturalnego (obiekt nr 26), zlokalizowany jest we wschodniej części Zakładu, przy skarpie kwatery składowania odpadów (obiekt nr 10). Plac materiału strukturalnego jest przeznaczony do przygotowania i czasowego magazynowania materiału strukturalnego dla potrzeb prowadzenia procesu stabilizacji/kompostowania. Powierzchnia placu wynosi 374 m². Plac ograniczony jest z trzech stron ścianą oporową żelbetową o wysokości 2,0 m dla ograniczenia rozwiewania materiału rozdrobnionego oraz dla ułatwienia załadunku materiału przez ładowarkę kołową.

1.1.3. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych

Demontaż odpadów wielkogabarytowych jest prowadzony w wydzielonym boksie betonowym, z wykorzystaniem rozdrabniacza walcowego. Przepustowość punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych wynosi 2 000 Mg/rok.

1.1.4. Segment przetwarzania odpadów budowlanych

Przetwarzanie odpadów budowlanych odbywa się na utwardzonym placu, z wykorzystaniem kruszarki mobilnej. Przepustowość segmentu przetwarzania odpadów budowlanych wynosi 11 000 Mg/rok.

1.1.5. Segment przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Przetwarzanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odbywa się w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych, z wykorzystaniem narzędzi ręcznych. Przepustowość segmentu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego wynosi 1 000 Mg/rok. Wewnątrz budynku, pośrodku, wzdłuż obiektu przebiega ciąg komunikacyjny. Od strony wschodniej i zachodniej magazynu znajdują się bramy wjazdowe o szerokości 4 m. W odległości 19,5 m od bramy od strony zachodniej wewnątrz magazynu znajduje się dodatkowa brama przedzielająca budynek na dwie części. W ten sposób wydzielona została część magazynu, po której poruszać się mogą pojazdy spalinowe dostarczające odpady. Podłoga budynku uszczelniona jest folią PEHD, która zabezpiecza grunt pod budynkiem przed ewentualnym wyciekami zanieczyszczeń. Pojawienie się zanieczyszczeń lub przecieków przenikających przez posadzkę monitorowane jest drenażem kontrolnym, który ułożony jest nad folią uszczelniającą. Drenaż zakończony jest w dwóch studzienkach kontrolnych. Na wyposażeniu Magazynu jest zestaw sypkich oraz tekstylnych materiałów pochłaniających (sorbentów) do pochłaniania substancji agresywnych chemicznie i ropopochodnych w przypadku np. ich rozlania na posadzkę magazynu. W Magazynie Odpadów Niebezpiecznych znajduje się także stanowisko do odsysania freonów z urządzeń typu chłodziarki i zamrażarki (obecnie nieużywane).

1.2. Charakterystyka stosowanej technologii i urządzeń

1.2.1. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw

Na kwaterę składowiska trafiają odpady inne niż niebezpieczne i obojętne, które nie kwalifikują się do dalszego wykorzystania i mogą być składowane w sposób nieselektywny. Na składowisku odpadów w m. Orli Staw prowadzony jest proces przetwarzania (unieszkodliwiania i odzysku). Unieszkodliwianie odpadów prowadzone jest metodą D5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.), zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach. Natomiast odzysk odpadów prowadzony jest metodą R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz R3 - Recykling lub odzysk innych materiałów organicznych które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń) – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

Składowanie odpadów na kwaterze odbywa się zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Składowanie odpadów odbywa się metodą „tortową”. Odpady poddawane unieszkodliwianiu zagęszczane są odpowiednio kompaktorem. Warstwa 2,0 m odpadów przykrywana jest warstwą izolacyjną o gr. 30 cm a jej udział w stosunku do odpadów składowanych nie przekroczy 15 %. Wielkość działki roboczej limitowana jest wielkością dobowego nagromadzenia odpadów dowiezionych „luzem”, przy zachowaniu odpowiedniego frontu rozładowczego dla samochodów dowożących odpady na składowisko.

Ustalając wielkość działki roboczej zakłada:

- wysokość składowania 2,0 m,
- szerokość działki 9,0 m.

Formowane działki robocze na powierzchni składowiska są nachylone w stosunku 1:3 równolegle do skarp kwatery. Powierzchnia każdej warstwy odpadów powinna być formowana z zachowaniem 2% spadku od środka kwatery na jej boki w kierunku północnym i południowym, to jest równolegle do spadku przyszłej wierzchołki zamknięcia kwatery. Po przekroczeniu poziomu korony ogroblowania, zewnętrzne skarpy przykrywania odpadów należy na bieżąco pokrywać warstwą izolacyjną oraz wykonywać okrywę rekultywacyjną, biologiczną, z zastosowaniem odpadu o kodzie 19 05 03 – kompost niespełniający wymagań (nie nadający się do wykorzystania), wytwarzanego w instalacji MBP Zakładu. Wobec faktu, iż obecnie funkcjonuje kwatera nr 1 przedmiotowego składowiska, Prowadzący instalację, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa jest zobowiązany do rozpoczęcia eksploatacji nowej kwatery nr 2 po zaprzestaniu przyjmowania odpadów na kwaterę nr 1.

1.2.2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (MBP)

W skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych wchodzi dwa segmenty:

1. segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych – sortownia odpadów, pracujący w dwóch wariantach:
 - a. I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych,
 - b. II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie oraz doczyszczanie) odpadów zebranych selektywnie.
2. segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych, pracujący w dwóch wariantach:
 - a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 0-80mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych,
 - b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

1.2.2.1. Segment mechanicznego przetwarzania odpadów

- a. Wariant I – sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych

Instalacja sortowania zmieszanych odpadów komunalnych służy do rozdzielenia strumienia zmieszanych odpadów komunalnych na trzy frakcje:

- 0-80 mm – frakcja podsitowa (biodegradowalna), która po wydzieleniu drobnych tworzyw sztucznych poddawana jest w dalszej kolejności procesowi stabilizacji tlenowej,

- 80-200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, balastu oraz komponentów do produkcji paliwa RDF.
- > 200 mm – frakcja nadsitowa, która jest poddawana mechanicznemu przetwarzaniu, celem wydzielenia surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF oraz balastu.

Odpady komunalne zmieszane, po procesie ich identyfikacji (w tym ważenia) zostają skierowane w wyznaczone miejsce na hali sortowni. Operator ładowarki kieruje strumień odpadów na stację nadawczą – przenośnik kanałowy lub w zależności od potrzeb do lejka zasypowego rozrywarki do worków. Ze stacji nadawczej odpady podawane są poprzez przenośnik wznoszący do ośmiostanowiskowej kabiny wstępnej segregacji. W kabinie tej wydzielane są manualnie odpady, które mogą zakłócać dalszy proces segregacji (drewno, gruz, szkło, odpady problemowe itp.). Po przejściu przez kabinę wstępnej segregacji strumień odpadów kierowany jest na trzyfrakcyjne sito bębnowe i wydzielone zostają trzy frakcje odpadów: 0-80 mm (frakcja podsitowa), 80-200 mm (frakcja nadsitowa), powyżej 200 mm (frakcja nadsitowa).

Frakcja odpadów 0-80 mm

Frakcja odpadów 0-80 mm jest podawana na przenośnik wznoszący i dalej przenośnikiem podającym do hali intensywnego kompostowania. Nad przenośnikiem wznoszącym został zainstalowany separator metali żelaznych, dzięki temu odpady kierowane do kompostowania pozbawione są zanieczyszczeń żelaznych. Dodatkowo możliwe jest manualne wydzielenie z tej frakcji odpadów mogących zakłócać proces kompostowania, tj. szkła, gruzu, baterii, itp.

Frakcja 80-200 mm

Frakcja 80-200 mm trafia przenośnikami do kabiny sortowniczej. Pod kabiną znajduje się 5 boksów, umożliwiających rzucanie do nich poprzez manualną segregację pozytywną następujących odpadów:

- butelek PET (w podziale na kolory),
- opakowań po chemii gospodarczej (PP, PE, HDPE i LDPE itp.),
- opakowań wielomateriałowych, makulatury itp.

Pozostałość po segregacji frakcji 80-200 mm trafia na separator elektromagnetyczny, który wychwytuje metale żelazne oraz na separator metali nieżelaznych, który pozwala na odzysk metali nieżelaznych. Pozostałość po procesie segregacji frakcji 80-200 mm trafia wraz z pozostałością po procesie segregacji frakcji powyżej 200 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielanie jednego z rodzaju odpadu, np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczane.

Frakcja powyżej 200 mm

Frakcja powyżej 200 mm kierowana jest do kabiny sortowniczej, w której następuje dalsza segregacja. Z frakcji tej można wydzielić:

- tekturę, kartony, gazety, itp.,
- folie różnego rodzaju (głównie poliolefinowe),
- drewno,
- tworzywa sztuczne (np. HDPE).

Pozostałość po procesie segregacji frakcji powyżej 200 mm trafia wraz z pozostałością po procesie segregacji frakcji 80-200 mm na przenośnik, który kieruje odpady do sortera optoelektronicznego (Autosort 2000 NIR X-H firmy Titech). Sorter optoelektroniczny dzięki zaawansowanej technologii identyfikacji i przetwarzania danych, wydziela z ww. dwóch frakcji następujące rodzaje materiału:

- tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET za wyj. PCV),
- opakowania kartonowe po płynnej żywności,
- tekstylia,
- papier (zmieszany, karton),
- drewno.

Odpady te mogą stanowić substrat do produkcji paliwa alternatywnego. W zależności od potrzeb oraz morfologii odpadów możliwe jest wydzielanie jednego z rodzaju odpadu np. makulatury. Odpady z sortera optoelektronicznego mogą zostać manualnie doczyszczane.

b. Wariant II – sortowanie odpadów zebranych selektywnie

Instalacja sortowania odpadów zebranych selektywnie służy m. in. wydzieleniu i doczyszczaniu surowców wtórnych, komponentów do produkcji paliwa RDF oraz frakcji resztkowej (balastu).

Proces technologiczny sortowania odpadów zbieranych selektywnie (surowcowych) może przebiegać w dwojaki sposób:

1. Z pełnym wykorzystaniem poszczególnych komponentów linii sortowniczej – w sposób analogiczny jak w przypadku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych. Szczegółowy opis procesu mechanicznego przetwarzania (sortowania) zawarty jest w pkt II.2.2.1.1. niniejszej decyzji.

2. Przy odpadach bardziej jednorodnych wielkościowo i morfologicznie (np. makulatury, tworzyw sztucznych, poremontowych) możliwe jest kierowanie ładowarką odpadów na stację nadawczą i dalej przenośnikiem bezpośrednio (z pominięciem sita bębnowego) do kabiny sortowniczej. W kabine sortowniczej następuje segregacja pozytywna lub negatywna, a materiał wyjściowy z kabiny może zostać skierowany przenośnikiem rewersyjnym do ostatniego boksu pod kabiną (po segregacji negatywnej), bądź poprzez układ separatorów metali żelaznych i nieżelaznych do automatycznej stacji załadunku kontenerów balastu (po segregacji pozytywnej).

1.2.2.2. Segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych

Segment biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 0-80mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych,
- b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

a. Wariant I – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 0-80mm

W wariantcie tym następuje biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych (unieszkodliwianie w procesie D8) odpadów biodegradowalnych, znajdujących się w odpadach komunalnych, wydzielonych w segmencie mechanicznego przetwarzania odpadów ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja 0-80mm).

Proces technologiczny dzieli się na dwie fazy:

- stabilizacja tlenowa – faza intensywna (4 tygodnie),
- dojrzewanie stabilizatu – faza dojrzewania (ok. 6-8 tygodni).

Proces stabilizacji tlenowej w fazie intensywnej jest prowadzony w systemie zamkniętym – hala o konstrukcji żelbetowej. Wewnątrz hali znajduje się 6 tuneli wykonanych z żelbetu. Tunele posiadają podłogę perforowaną umożliwiającą odsysanie powietrza poprzez złożę materiału kompostowanego oraz odprowadzanie powstającego odcieku.

Proces dojrzewania jest prowadzony w systemie przyzmoym, z mechanicznym przerzucaniem na placu dojrzewania kompostu (stabilizatu). Łączny czas trwania procesu biostabilizacji wynosi 8-10 tygodni, w zależności od pory roku i długości fazy intensywnej.

Pierwsze nawilżenie dostarczanego do stabilizacji materiału ma miejsce na transporterze załadowniczym i jest uzależnione od stopnia wilgotności zasypywanego materiału. Optymalną wartością wilgotności wsadu jest wilgotność na poziomie 50 – 55%. Uzupełnianie wilgotności materiału w trakcie procesu realizowane jest za pomocą systemu nawadniania umieszczonego na przerzucarce Biofix. Nawilżanie realizowane jest wodą procesową, wodą deszczową oraz w ostateczności wodą z wodociągu. Przerzucarka przerzuca stabilizowany materiał, homogenizuje go i w razie potrzeby nawilża. Po wstępnym etapie intensywnej stabilizacji trwającym ok. 4 tygodni, materiał przemieszczany jest przenośnikiem taśmowym na plac dojrzewania stabilizatu/kompostu, gdzie po uformowaniu przyzmy za pomocą ładowarki kołowej dojrzewa aż do uzyskania zadanego stopnia dojrzałości. Przyzmy poddawane są okresowemu przerzucaniu w celu napowietrzenia, homogenizacji oraz nawilżania, za pomocą przerzucarki. W wyniku procesu stabilizacji uzyskuje się stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99). W celu wydzielenia określonych frakcji rozmiarowych oraz usunięcia zanieczyszczeń stabilizowany materiał może być poddany przesiewaniu za pomocą sita bębnowego

mobilnego typ SM – 518 Profi firmy Doppstadt, o prześwicie oczek do 20 mm. Uzyskana frakcja podsitowa 0-20 mm, kwalifikowana jako odpad o kodzie 19 05 03, może być wykorzystana do odzysku na składowisku odpadów, a pozostałości z procesu przesiewania stabilizatu, kwalifikowane jako odpad o kodzie 19 05 99, kierowane są do unieszkodliwienia poprzez składowanie.

Proces przetwarzania (unieszkodliwiania) jest prowadzony zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

b. Wariant II – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

Do procesu kompostowania są kierowane odpady zielone oraz inne bioodpady zbierane selektywnie, które przetwarzane w procesie odzysku R3. Proces kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów odbywa się w sposób analogiczny jak w przypadku biologicznego przetwarzania (stabilizacji) frakcji podsitowej, wydzielonej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych.

W wyniku prowadzenia procesu kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów powstaje m. in. kompost lub środek wspomagający uprawę roślin, który spełnia wymagania wynikające z przepisów szczegółowych w tym zakresie (środek o nazwie handlowej HUM-OS, dopuszczony do wprowadzania do obrotu w zakresie określonym w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi nr G-356/13 z dnia 08 maja 2013 r.).

1.2.3. Segment demontażu odpadów wielkogabarytowych

Odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07 przed poddaniem przetwarzaniu (odzyskowi) magazynowane są luzem w betonowym boksie. Następnie odpady ładowane ładowarką do leja zasypowego rozdrabniacza walcowego. W wyniku ruchu obrotowego bębna z nożami ruchomymi odpady są rozdrabniane poprzez ścinanie. Rozdrobnione odpady ładowane są do kontenera i przewożone do sortowni na linię sortowniczą wraz ze strumieniem odpadów z selektywnej zbiórki (II wariant funkcjonowania instalacji), celem rozdzielenia na poszczególne frakcje materiałowe (metale, tworzywa sztuczne, szkło itd.).

1.2.4. Segment przetwarzania odpadów budowlanych

Odpady przed poddaniem przetwarzaniu (odzyskowi) magazynowane są luzem (w hałdach). Następnie odpady ładowane ładowarką do leja zasypowego kruszarki, gdzie zachodzi kruszenie załadowanego gruzu - ze stołu wirowego odpady wpadają do komory kruszącej, gdzie poprzez ruch dwóch stalowych płyt następuje właściwy proces (rozdrabnianie poprzez ścieranie). W celu minimalizacji pylenia przetwarzane odpady zraszane są wodą.

1.2.5. Segment przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Odpady przed poddaniem przetwarzaniu magazynowane są w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych (w big-bagach, w koszach, pojemnikach, beczkach, kontenerach lub luzem), wyposażonym w szczelne podłoże oraz odpowiednie sorbenty. Następnie odpady są demontowane ręcznie, z wykorzystaniem narzędzi: wkrętek, szlifierek kątowych, pilników, kombinerek, szczypiec, ucinaczków elektrycznych itp. Wytworzone w wyniku demontażu odpady oraz części do ponownego użycia magazynowane są selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie Zakładu.

2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców, materiałów i paliw

a. Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw

Nazwa	Jednostka	Ilość na rok
Olej napędowy	Mg	213
Olej opałowy	Mg	46
		12*
Benzyna bezołowiowa	Mg	0,8
Gaz płynny propan-butan	Mg	10
Drut ciągniony	Mg	20
Flokulant	litr	200

Kwas siarkowy 50%	litr	20 000
Smary, oleje hydrauliczne, przekładniowe	Mg	15
Biogaz (gaz składowiskowy)	m ³	650 000
Środki myjąco-dezynfekujące (np. Divosan Hypochlorite, Suredis, Delladet)	kg	350
Woda	m ³	11 450

* zużycie po uruchomieniu jednostki kogeneracyjnej

b. Maksymalne roczne zużycie energii elektrycznej

Instalacja, w której następuje zużycie prądu	Jednostka	Ilość na rok
Sortownia	kWh	350 000
Kompostownia	kWh	550 000
reszta Zakładu	kWh	650 000
Razem zużycie dla Zakładu	kWh	1 550 000

3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- optymalizowanie zużycia surowców, energii, materiałów eksploatacyjnych itp.,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych oraz monitorowanie tych parametrów,
- podejmowanie działań mających na celu zapobieganie awariom i eliminowanie ewentualnych skutków takich awarii,
- przestrzeganie procedur związanych z funkcjonowaniem na terenie Zakładu Systemu Zarządzania Środowiskowego, w tym: ISO 14001,
- identyfikowanie aspektów środowiskowych i zarządzanie nimi,
- zapewnienie odpowiednich szkoleń dla personelu,
- przewodzenie monitoringu zużycia materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, w ramach eksploatacji instalacji Zakładu,
- przewodzenie monitoringu środowiska, w szczególności badanie wód podziemnych, wód powierzchniowych i wód odciekowych ze składowiska, w celu możliwości podejmowania ewentualnych działań korygujących i zapobiegawczych.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- Eksploatacja instalacji w sposób niepowodujący wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz niepowodujący możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko.
- Odprowadzanie ścieków przemysłowych będących mieszaniną wód odciekowych ze składowiska odpadów (kwatera nr 1 i kwatera nr 2) oraz ścieków przemysłowych, pochodzących z myjni płytowej, myjni ciśnieniowej, oraz z placu dojrzwania kompostu, placu doczyszczania kompostu z wiatą i placu materiału strukturalnego, do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych.
- Wykorzystywanie na potrzeby własne (recykulacja i wykorzystywanie do zwilżania odpadów w okresach suchych), ścieków przemysłowych gromadzonych w zbiornikach bezodpływowych oraz wywóz nadmiaru ww. ścieków przemysłowych transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.
- Magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający przedostanie się substancji w nich zawartych do środowiska gruntowo-wodnego, zgodnie z warunkami określonymi w punktach: II.6.3.2.1., II.6.3.2.2., II.6.3.2.3., II.6.3.2.4., II.6.3.2.5., II.6.3.2.6., II.6.3.2.7., II.6.3.4.2., II.6.3.5.1.3., II.6.3.5.2., II.6.3.5.3., II.6.3.5.4., II.6.3.5.5., II.6.3.5.6., II.6.3.5.7. oraz II.6.3.6.1. niniejszej decyzji.
- Postępowanie zgodnie z opracowanym dla Zakładu Planem awaryjnym, w szczególności na wypadek utraty szczelności sztucznej izolacji składowiska odpadów, utraty drożności drenażu oraz zalania niecki składowiska.

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały dozór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie Zakładu,
- prowadzenie badań monitoringowych zgodnie z przepisami szczególnymi.

5. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

6.1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a, art. 211 ust. 1, art. 220 ust. 1 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

6.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

- Instalacja do składowania odpadów wyposażona jest w system czynnego odgazowania składowiska z generatorem kontenerowym (agregat kogeneracyjny prądotwórczy o mocy cieplnej 265 kW zasilany biogazem, stanowiący odrębną instalację energetyczną spalania paliw). Agregat kogeneracyjny służy do przetwarzania biogazu powstającego ze składowiska odpadów na energię elektryczną wraz z modułem odzysku ciepła. W sytuacjach postoju jednostki kogeneracyjnej uruchamiana jest pochodnia biogazu. Emisja z pochodni ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.
- Część instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – segmentu mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych stanowi sortownia. Powietrze odciągowe z sortowni, wyprowadzane jest na zewnątrz 2 strumieniami, jeden z nich kierowany jest do kompostowni a drugi na zewnątrz poprzez 6 wentylatorów dachowych usytuowanych w hali sortowni. Sortownia powoduje emisję amoniaku oraz pyłów, które są wprowadzane do powietrza za pośrednictwem 6 wentylatorów mechanicznych (E8.1÷E8.6).
- Na terenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – segment biologicznego przetwarzania odpadów brak jest źródeł emisji, wprowadzających w sposób zorganizowany gazy i pyły do powietrza. Emisja towarzysząca eksploatacji biofiltra ma charakter niezorganizowany i nie jest objęta standardami emisyjnymi, w związku z powyższym nie określono dla niej wielkości dopuszczalnej emisji oraz jej warunków.

6.1.2. Źródła emisji i emitory, ich charakterystyka i warunki pracy

Oznaczenie emitora	Opis emitora	Charakterystyka miejsc emisji						Czas emisji
		Rodzaj	Wysokość	Średnica	Wydajność wentylatora	Prędkość wylotowa gazów	Temperatura gazów odlotowych	
			[m]	[m]	[m³/h]	[m/s]	[K]	
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych								
E8.1÷E8.6	Hala sortowani odpadów	wentylatory dachowe pionowe zadaszone	12,5	1,0	11 000	2,9	293	3 380

6.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Numer emitora (miejsce wprowadzania gazów i pyłów do powietrza)	Emitowana substancja	Dopuszczalna wielkość emisji ¹⁾
			[kg/h]
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych			
Hala sortowani odpadów	E8.1÷E8.6	Amoniak	0,055
		Pył ²⁾	0,11
		Pył zawieszony PM10	0,01122

¹⁾ emisja substancji z pojedynczego wentylatora

²⁾ pył (jako pył ogółem) – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.4. Dopuszczalne wielkości emisji rocznej z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym

Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja
	[Mg/rok]
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – segment mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych	
Amoniak	0,1859
Pył ¹⁾	0,372
w tym pył zawieszony PM10	0,0379
w tym pył zawieszony PM2,5	0,1818

¹⁾ pył (jako pył ogółem) – wartość stanowiąca podstawę oceny dotrzymywania warunków pozwolenia w zakresie pyłów

6.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji z emitatorów – nie określono.

Ze względu na konstrukcję wyrzutni wentylacyjnych nie ma możliwości zlokalizowania na nich punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskiej Normy PN-Z-04030-7.

6.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 6 pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) oraz art. 37 pkt 2, art. 123 ust. 2, art. 128 ust. 1 pkt 4 i pkt 9 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r., poz. 469).

6.2.1. Zaopatrzenie w wodę

- Zakład zaopatrywany jest w wodę z sieci wodociągowej, na podstawie stosownej umowy zawartej z Gminą Ceków – Kolonia. Woda wykorzystywana jest do celów: technologicznych, socjalno – bytowych, p. poż., instalacji pomocniczych – myjni płytowej oraz myjni ciśnieniowej.
- Ilość wykorzystywanej wody

$$Q_{\text{roczne}} = 11\,450,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

Zaopatrzenie w wodę na cele:	Ilość wykorzystywanej wody $Q_{\text{roczne}} [\text{m}^3/\text{r}]$
Technologiczne	8 100,00
Socjalno – bytowe	2 000,00
P. poż.	150,00
Myjnia płytowa (instalacja pomocnicza)	600,00
Myjnia ciśnieniowa (instalacja pomocnicza)	600,00
RAZEM	11 450,00

6.2.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

- a. Ścieki przemysłowe będące mieszaniną wód odciekowych ze składowiska odpadów (kwatera nr 1 i kwatera nr 2) oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, myjni ciśnieniowej, oraz z placu dojrzwania kompostu, placu doczyszczania kompostu z wiatą i placu materiału strukturalnego, gromadzone są w dwóch szczelnych zbiornikach bezodpływowych o pojemności $V = 450 \text{ m}^3$ oraz $V = 1\,550 \text{ m}^3$, skąd są okresowo, na podstawie zawartej umowy, wywożone za pośrednictwem taboru asenizacyjnego, przez koncesjonowanego przewoźnika, do oczyszczalni ścieków.

Prowadzący instalację posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Część powstających na terenie przedmiotowej instalacji wód odciekowych, podlega recyrkulacji i wykorzystywana jest do zwilżania odpadów w okresach suchych.

- b. Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{maksymalne roczne}} = 40\,731,00 \text{ m}^3/\text{r}$$

- c. Stan i skład ścieków przemysłowych

Parametr	Jednostka stężenia	Stężenie dopuszczalne
pH	-	6,5-9,5
Temperatura	° C	35,0
PEW	μS/cm	28000,0
Zawiesina ogólna	mg/dm ³	200,0
ChZT	mg/dm ³	6500,0
BZT ₅	mg/dm ³	500,0
Rtęć	mg/dm ³	0,01
Kadm	mg/dm ³	0,1
Chrom (VI)	mg/dm ³	0,08
Chrom ogólny	mg/dm ³	1,0
Cynk	mg/dm ³	0,75
Miedź	mg/dm ³	0,45
Nikiel	mg/dm ³	0,45
Ołów	mg/dm ³	0,45
Azot ogólny	mg/dm ³	2500,0
Substancje organiczne ekstrahujące się eterem naftowym	mg/dm ³	100,0
OWO	mg/dm ³	2500,0
WWA	mg/dm ³	0,1
Fosfor ogólny	mg/dm ³	20,0

6.2.3. Wprowadzanie ścieków – wód opadowych lub roztopowych

- a. Powstające na terenie Zakładu ścieki – wody opadowe lub roztopowe, pochodzące z powierzchni dachów oraz terenów utwardzonych (z instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego), poprzez system kanalizacji deszczowej, wprowadzane są do ziemi – rowu przydrożnego drogi dojazdowej do Zakładu wpływającego do rzeki Żabianki w km 14+395.

- b. Ilość ścieków – wód opadowych lub roztopowych:

$$Q_{\text{max godzinowe}} = 6,39 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 106,14 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max roczne}} = 55\,976,40 \text{ m}^3/\text{r}$$

- c. Najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń ścieków – wód opadowych lub roztopowych wprowadzanych do ziemi – rowu przydrożnego drogi dojazdowej do Zakładu wpływającego do rzeki Żabianki w km 14+395

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
1.	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	100
2.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	15

- d. Wielkość powierzchni odwadnianej:

$$F = 8,5552 \text{ ha}$$

- e. Odbiornik ścieków – wód opadowych lub roztopowych – rów przydrożny drogi dojazdowej do Zakładu wpływający do rzeki Żabianki w km 14+395.
- f. Ścieki – wody opadowe lub roztopowe, oczyszczane są w urządzeniach ograniczających negatywne oddziaływanie ścieków na środowisko, tj. separatorze koalescencyjnym oraz separatorze lamelowym.
- g. Zastrzega się, że pozwolenie niniejsze w zakresie odprowadzania ścieków - wód opadowych lub roztopowych do rowu przydrożnego (drogi dojazdowej do Zakładu), wpływającego do rzeki Żabianki w km 14+395, nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

6.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 202 ust. 1 i ust. 4, art. 203 ust. 3 i art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 43 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 45 ust. 6 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1923).

6.3.1. Wytwarzanie odpadów

6.3.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I)				
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5,00	Odpady z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, metalu lub drewna, zanieczyszczone substancjami chemicznymi (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności). Odpad może posiadać następujące właściwości: H6, H14, H15 ¹⁾ . Odpad może być zanieczyszczony n.w. składnikami, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny ²⁾ : kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii, biocydy i substancje fitofarmaceutyczne,

				halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, aminy alifatyczne, aminy aromatyczne, eter, nadtlenuki, chlorany, nadchlorany ²⁾ .
2.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	0,50	Skład: metale, tworzywa sztuczne, oleje zawierające PCB – polichlorowane difenyle, polichlorowane trifenyle, onometylotetrachlorodifenylometan, monometylodichlorodifenylometan, monometylodibromodifenylometan ²⁾ oraz mieszaniny zawierające jakąkolwiek z tych substancji w ilości powyżej 0,005% wagowo łącznie. Są to ciecz niepalne, o bardzo dobrych właściwościach dielektrycznych, odporne na działanie czynników chemicznych. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
3.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	10,00	Odpady stanowiące metale, tworzywa sztuczne, oleje zawierające PCB – polichlorowane difenyle, polichlorowane trifenyle, onometylotetrachlorodifenylometan, monometylodichlorodifenylometan, monometylodibromodifenylometan ²⁾ oraz mieszaniny zawierające jakąkolwiek z tych substancji w ilości powyżej 0,005% wagowo łącznie. Są to ciecz niepalne, o bardzo dobrych właściwościach dielektrycznych, odporne na działanie czynników chemicznych. (z wyłączeniem transformatorów i kondensatorów). Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
4.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony HCFC, HFC	10,00	Skład: metale, tworzywa sztuczne, freony, HCFC, HFC ²⁾ . Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
5.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	0,50	Skład: metale, tworzywa sztuczne, azbest ²⁾ . Odpad może posiadać następujące właściwości: H7, H14, H15 ¹⁾ .
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,00	Skład: metale, tworzywa sztuczne, azbest ²⁾ . Odpad może posiadać następujące właściwości: H7, H14, H15 ¹⁾ .
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	100,00	Odpad stanowią lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe. Skład: metaliczna rtęć ²⁾ , szkło techniczne, końcówki aluminiowe, proszek luminoforowy. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	54,00	Stosowane w akumulatorach ogniwo składa się z płyt ołowiowych umieszczonych w elektrolicie tj. w kwasie siarkowym ²⁾ . Składniki: ołów, związki ołowiu, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej ²⁾ . Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
9.	16 06 02*	Baterie niklowo kadmowe	50,00	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu ²⁾ (katoda) i metalicznego kadmu ²⁾ (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .

10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,00	Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć ²⁾ . Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
11.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	5,00	Skład: metale, tworzywa sztuczne, substancje smolne. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ . Składniki: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, aminy alifatyczne, aminy aromatyczne, eter, organiczne związki siarki, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób ²⁾ .
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,20	Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza), z których zbudowane są ściany komórkowe. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady zawierające substancje niebezpieczne tj. klej, lakier, lepiszcze i inne. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ . Składniki: cyjanki organiczne (np. nityle), fenole, związki fenolowe, halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, związki halogenoorganiczne, z wyjątkiem obojętnych materiałów spolimeryzowanych i innych substancji, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, aminy alifatyczne, aminy aromatyczne, eter, nieorganiczne związki fluoru, z wyjątkiem fluorku wapnia, cyjanki nieorganiczne ²⁾ .
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00	Odpad z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych. Są to zmieszane substancje i przedmioty (głównie: zużyte gaśnice, butle gazowe). W skład wchodzi metale, tworzywa sztuczne, pozostałości środków gaśniczych, gazów: propan-butan, tlen, acetylen. Odpad może posiadać następujące właściwości: H1, H13, H14, H15 ¹⁾ . Składniki: beryl, związki berylu, związki wanadu, związki chromu (VI), związki kobaltu, związki niklu, związki miedzi, związki cynku, arsen, związki arsenu, selen, związki selenu, związki srebra, kadm, związki kadmu, związki cyny, antymon, związki antymonu, tellur, związki telluru, związki baru z wyjątkiem siarczynu baru, rtęć, związki rtęci, tal, związki talu, ołów, związki ołowiu, siarczki nieorganiczne, nieorganiczne związki fluoru, z wyjątkiem fluorku wapnia, cyjanki nieorganiczne, następujące metale alkaliczne lub metale ziem alkalicznych: lit, sód, potas, wapń, magnez w postaci niezwiązanej, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, azbest (pył i włókna), fosfor, związki fosforu, z wyjątkiem fosforanów mineralnych, karbonylki metali, nadtlenki, chlorany, nadchlorany,

				<p>azydki, farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii, biocydy i substancje fitofarmaceutyczne, substancje zakaźne, kreozoty, izocyjaniany, tiocyjaniany, cyjanki organiczne (np. nityle), fenole, związki fenolowe, halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, związki halogenoorganiczne, z wyjątkiem obojętnych materiałów spolimeryzowanych i innych substancji, o których mowa w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, aminy alifatyczne, aminy aromatyczne, etery, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach niniejszego, załącznika, organiczne związki siarki, jakiekolwiek pochodne polichlorowanego dibenzofuranu, jakiekolwiek pochodne polichlorowanej dibenzo-p-dioksyny, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,00	<p>Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.</p>
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,00	<p>Podstawowymi składnikami gumy są polimery, sadza techniczna i plastyfikatory. Podstawowymi składnikami tworzyw sztucznych to – PCV. Polietylen, poliuretan. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.</p>
3.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	<p>Opakowania wykonane ze stali, metali żelaznych lub nieżelaznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.</p>
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,00	<p>Wielowarstwowe – wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji (część kartonowa stanowiąca ponad 70 % wag.), palny.</p>
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00	<p>Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>

				Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
6.	16 01 03	Zużyte opony	200,00	W zależności od użytych surowców rozróżnia się gumę naturalną produkowaną z kuczuku - lateksu zawierającego cispoliizopropen oraz gumę syntetyczną produkowaną z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, barwy czarnej, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,0	Odpad stanowią żarówki żarowe, przełączniki (tworzywo, metal itd.). Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne	50,00	Bateria jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania. W skład której wchodzi (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
9.	16 06 05	Inne akumulatory i baterie	50,0	Baterie stanowiące mieszaninę baterii alkalicznych, i innych baterii np. cynkowo węglowych. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20,00	Płyty CD, DVD, dyskietki, kasety magnetofonowe, winyle, dyski twarde z komputerów itp. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000,00	Odpad stanowi gruz betonowy (zestawiony cement), postać stała, kolor szary. Odpad posiada właściwości obojętne. Niepalny.
12.	17 01 02	Gruz ceglany	2 500,00	Odpad stanowią cegły (główny składnik wypalona glina) z pozostałościami zapraw murarskich. Odpad posiada właściwości obojętne. Barwy czerwonej- szarej. Niepalny.
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	900,00	Odpad stanowią elementy ceramiczne (kafelki, sedesy) itp. Odpad posiada właściwości obojętne. W postaci stałej. Wielobarwny. Niepalny.
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000,00	Odpad stanowiący mieszaninę betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia (zestawiony cement, cegły, kafelki, sedesy, itp.). Odpad posiada właściwości obojętne. W postaci stałej, niepalny.
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200,00	Ciało stałe składające się z przewodów z metali nieżelaznych (głównie: miedzianych lub aluminium) w otulinie z tworzyw sztucznych (PP, PE itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.

16.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
17.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	800,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to min. Miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	1 000,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
20.	19 12 05	Szkło	500,00	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	800,00	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
22.	19 12 08	Tekstylia	2 500,00	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z jakiego zostały wykonane, Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne,

				zwierzęce). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
23.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja nadsitowa.	50 000,00	Skład: mieszanina substancji i przedmiotów zawierających zanieczyszczenia; właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, nie rozpuszcza się w wodzie. Odpad niejednorodny.
24.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa 0-80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych.	33 000,00	Frakcja podsitowa o dużym udziale materiału ulegającego biodegradacji. Podstawowe parametry fizykochemiczne: <ul style="list-style-type: none"> • AT₄ aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni – średnio ok. 40 mgO₂/g s.m. (od 30-65 mgO₂/g s.m.), • Zawartość substancji organicznej określana jako Starta prażenia – średnio ok. 60 % s.m. (od 20-95% s.m.), • Ogólny węgiel organiczny - średnio ok. 30 % s.m. (od 8-42% s.m.), Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja nadsitowa > 80 mm wydzielona z odpadów komunalnych zmieszanych, stanowiąca komponenty do produkcji paliwa alternatywnego.	13 000,00	Frakcja nadsitowa (o wielkości powyżej 80 mm), stanowiąca komponenty do produkcji RDF (paliwa alternatywnego). Komponenty stanowią zmieszane substancje i przedmioty stanowiące głównie: tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET), opakowania kartonowe po płynnej żywności, tekstylia, papier (makulatura), drewno. Biorąc pod uwagę skład materiałowy komponentów, ich podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery: polietylen, polipropylen, polistyren, celuloza, lignina, pozostałe substancje w niewielkich ilościach: wypełniacze nieorganiczne: takie jak: kaolin, gips, kreda, barwniki, żywice, garbniki, olejki eteryczne, aluminium, dodatki modyfikujące do tworzyw itp. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 80 000,00 Mg/rok				
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania (I wariant)				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	23 100,00	Odpad powstaje w wyniku mechanicznego przetwarzania (przesiewania) stabilizatu (19 05 99) na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm (proces R12). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	25 000,00	Produkt końcowy procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych - stabilizat, spełniający wymagania określone w przepisach szczegółowych dotyczących mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

				<p>Podstawowe parametry fizykochemiczne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • AT₄ aktywność oddychania – parametr wyrażający zapotrzebowanie tlenu przez próbkę odpadów w ciągu 4 dni – poniżej 10 mgO₂/g s.m. • Zawartość substancji organicznej określana jako Starta prażenia – poniżej 35 % s.m. • Ogólny węgiel organiczny - poniżej 20 % s.m. <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 25 000,00 Mg/rok				

¹⁾ zgodnie z załącznikiem nr 3 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.)

²⁾ zgodnie z załącznikiem nr 4 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

6.3.1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania podczas normalnej pracy instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – części mechanicznej (sortowania) odpadów selektywnie zebranych (wariant II funkcjonowania instalacji) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie (wariant II)				
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,00	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,00	Podstawowymi składnikami gumy są polimery, sadza techniczna i plastyfikatory. Podstawowymi składnikami tworzyw sztucznych to – PCV. Polietylen, poliuretan. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
3.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,00	Opakowania wykonane ze stali, metali żelaznych lub nieżelaznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	800,00	Wielowarstwowe – wielomateriałowe tzw. „tetra paki” składające się z warstw: aluminium, PP, PE, papier. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji (część kartonowa stanowiąca ponad 70 % wag.), palny.

5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,00	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
6.	16 01 03	Zużyte opony	200,00	Odpady powstają głównie w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 19 12 04 oraz 20 01 99. W zależności od użytych surowców różni się gumę naturalną produkowaną z kauczuku - lateksu zawierającego cispoliizopropen oraz gumę syntetyczną produkowaną z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, barwy czarnej, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20,00	Płyty CD, DVD, dyskietki, kasety magnetofonowe, winyle, dyski twarde z komputerów itp., które mogą powstawać głównie w wyniku przetwarzania odpadów o kodach: 19 12 04, 20 01 39 oraz 20 01 99. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
8.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200,00	Ciało stałe składające się z przewodów z metali nieżelaznych (głównie: miedzianych lub aluminiowych) w otulinie z tworzyw sztucznych (PP, PE itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
9.	19 12 01	Papier i tektura	3 800,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
10.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	800,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to min. Miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.

12.	19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	3 000,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
13.	19 12 05	Szkło	500,00	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	800,00	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
15.	19 12 08	Tekstylia	2 500,00	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00	Odpady stanowią przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Odpady powstają głównie z przetwarzania odpadów o kodach: 02 01 04 (tworzywa sztuczne, głównie folie z produkcji rolniczej, które mogą być zanieczyszczone piaskiem, ziemią itp.). Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpady w postaci stałej, brązowo-szary, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 000,00	Skład: mieszanina substancji i przedmiotów zawierających głównie substancje mineralne takie jak piach i zanieczyszczenia; właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, nie rozpuszcza się w wodzie. Odpad niejednorodny.

18.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego	2 000,00	Odpady stanowiące komponenty do produkcji RDF (paliwa alternatywnego). Komponenty stanowią zmieszane substancje i przedmioty stanowią głównie: tworzywa sztuczne (m.in. PE, PP, PS, PET), opakowania kartonowe po płynnej żywności, tekstylia, papier (makulatura), drewno. Biorąc pod uwagę skład materiałowy komponentów, ich podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery: polietylen, polipropylen, polistyren, celuloza, lignina, pozostałe substancje w niewielkich ilościach: wypełniacze nieorganiczne: takie jak: kaolin, gips, kreda, barwniki, żywice, garbniki, olejki eteryczne, aluminium, dodatki modyfikujące do tworzyw itp. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 20 000,00 Mg/rok				

6.3.1.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (II wariant funkcjonowania instalacji - kompostowanie odpadów zielonych oraz innych bioodpadów) oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	650,00	Pozostałości z procesu kompostowania odpadów komunalnych zielonych i innych odpadów ulegających biodegradacji, które nie uległy rozkładowi. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, brązowo-szary, odpad ulegający biodegradacji, niepalny.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 100,00	Materiał po procesie kompostowania, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Materiał nie spełniający wymagań jakościowych jako środek HUM-OS. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 13 750,00 Mg/rok				

6.3.1.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpady powstałe w wyniku rozdrabniania odpadów wielkogabarytowych	2 000,00	Skład: mieszanina substancji i przedmiotów zawierających głównie frakcje materiałowe: drewno, tworzywa, tekstylia. Właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny. Odpad niejednorodny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 2 000,00 Mg/rok				

6.3.1.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00	Odpad stanowi gruz betonowy (zestalony cement), postać stała, kolor szary. Odpad posiada właściwości obojętne. Niepalny.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00	Odpad stanowią cegły (główny składnik wypalona glina) z pozostałościami zapraw murarskich. Odpad posiada właściwości obojętne. Barwy czerwonej- szarej. Niepalny.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00	Odpad stanowią elementy ceramiczne (kafelki, sedesy) itp. Odpad posiada właściwości obojętne. W postaci stałej. Wielobarwny. Niepalny.
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000,00	Odpad stanowiący mieszaninę betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (zestalony cement, cegły, kafelki, sedesy, itp.). Odpad posiada właściwości obojętne. W postaci stałej, niepalny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 11 000,00 Mg/rok				

6.3.1.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w segmencie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz ich podstawowy skład chemiczny i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	54,00	Stosowane w akumulatorach ogniwo składa się z płyt ołowiowych umieszczonych w elektrolicie tj. w kwasie siarkowym ²⁾ . Składniki: ołów, związki ołowiu, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej ²⁾ . Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
2.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50,00	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe to rodzaj akumulatora, w którym elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu ²⁾ (katoda) i metalicznego kadmu ²⁾ (anoda), elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ .
3.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50,00	Baterie składające się z ogniw srebrowo-cynkowych w zasadowym elektrolicie. W celu powstrzymania korozji elektrochemicznej stosowana jest rtęć ²⁾ . Odpad może posiadać następujące właściwości wg załącznika nr 3 do ustawy o odpadach: H14, H15 ¹⁾ .
4.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	5,00	Skład: metale, tworzywa sztuczne, substancje smołne. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15 ¹⁾ . Składniki: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, aminy alifatyczne, aminy aromatyczne, eter, organiczne związki siarki, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób ²⁾ .

5.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,20	<p>Odpad w postaci stałej. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza), z których zbudowane są ściany komórkowe. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady zawierające substancje niebezpieczne tj. klej, lakier, lepiszcze i inne. Odpad może posiadać następujące właściwości: H14, H15¹⁾. Składniki: cyjanki organiczne (np. nityle), fenole, związki fenolowe, halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, związki halogenoorganiczne, z wyjątkiem obojętnych materiałów spolimeryzowanych i innych substancji, o których mowa w załączniku nr 4 ustawy o odpadach, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, aminy alifatyczne, aminy aromatyczne, eter, nieorganiczne związki fluoru, z wyjątkiem fluorku wapnia, cyjanki nieorganiczne²⁾.</p>
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00	<p>Są to zmieszane substancje i przedmioty (głównie: zużyte gaśnice, butle gazowe). W skład wchodzi metale, tworzywa sztuczne, pozostałości środków gaśniczych, gazów: propan-butan, tlen, acetylen. Odpad może posiadać następujące właściwości: H1, H13, H14, H15¹⁾. Składniki: beryl, związki berylu, związki wanadu, związki chromu (VI), związki kobaltu, związki niklu, związki miedzi, związki cynku, arsen, związki arsenu, selen, związki selenu, związki srebra, kadm, związki kadmu, związki cyny, antymon, związki antymonu, tellur, związki telluru, związki baru z wyjątkiem siarczanu baru, rtęć, związki rtęci, tal, związki talu, ołów, związki ołowiu, siarczki nieorganiczne, nieorganiczne związki fluoru, z wyjątkiem fluorku wapnia, cyjanki nieorganiczne, następujące metale alkaliczne lub metale ziem alkalicznych: lit, sód, potas, wapń, magnez w postaci niezwiązanej, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, azbest (pył i włókna), fosfor, związki fosforu, z wyjątkiem fosforanów mineralnych, karbonylki metali, nadtlenki, chlorany, nadchlorany, azydki, farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii, biocydy i substancje fitofarmaceutyczne, substancje zakaźne, kreozoty, izocyjaniany, tiocyjaniany, cyjanki organiczne (np. nityle), fenole, związki fenolowe, halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, związki halogenoorganiczne, z wyjątkiem obojętnych materiałów spolimeryzowanych i innych substancji, o których mowa w załączniku nr 4</p>

				do ustawy o odpadach, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, aminy alifatyczne, aminy aromatyczne, eter, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach niniejszego, załącznika, organiczne związki siarki, jakiegokolwiek pochodne polichlorowanego dibenzofuranu, jakiegokolwiek pochodne polichlorowanej dibenzo-p-dioksyny, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,00	Odpad stanowią żarówki żarowe, przełączniki (tworzywo, metal itd.). Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
2.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,00	Podstawowy skład chemiczny: chrom, molibden, wolfram, mangan, wanad, niob, tantal, cyrkon, hafn, miedź, srebro, złoto, kobalt, rod, iryd, nikiel, pallad, platyna, cyna, ołów, cynk. Właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych.
3.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,00	Bateria jednorazowego użytku, bez możliwości ponownego ładowania. W skład której wchodzi (zasadowe) roztwory, stosowanych w charakterze elektrolitu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,00	Baterie stanowiące mieszaninę baterii alkalicznych, i innych baterii np. cynkowo węglowych. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
5.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20,00	Płyty CD, DVD, dyskietki, kasety magnetofonowe, winyle, dyski twarde z komputerów itp. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, palny.
6.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	200,00	Podstawowy skład: przewody z metali nieżelaznych (głównie: miedzianych lub aluminium) w otulinie z tworzyw sztucznych (PP, PE itp.). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
7.	19 12 01	Papier i tektura	100,00	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą

				powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
8.	19 12 02	Metale żelazne	800,00	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,00	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to min. Miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	700,00	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
11.	19 12 05	Szkło	500,00	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad nie ulegający biodegradacji, niepalny.
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.
13.	19 12 08	Tekstylia	400,00	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca z jakiego zostały wykonane, Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, odpad ulegający biodegradacji, palny.

14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	300,00	Skład: mieszanina substancji i przedmiotów zawierających głównie substancje mineralne i zanieczyszczenia; właściwości: odpady stałe, nie zawierające elementów niebezpiecznych. Odpad w postaci stałej, wielobarwny, nie rozpuszcza się w wodzie. Odpad niejednorodny.
Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 800,00 Mg/rok				

6.3.2. Miejsca i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

6.3.2.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych oraz sposoby gospodarowania odpadami (wariant I – sortowanie zmieszanych odpadów komunalnych)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady wytwarzane w procesie mechanicznego przetwarzania (I wariant)			
Odpady niebezpieczne			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Magazynowane w beczkach lub zbiornikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	
3.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	
4.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Magazynowane w zbiornikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	Magazynowane w pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
7.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
10.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
11.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	

3.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w kontenerach. Następnie magazynowane w boksie w Magazynie Surowców Wtórnych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane w kontenerach. Odpady można umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
6.	16 01 03	Zużyte opony	Układane jedna na drugą. Odpady można umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w wyznaczonym miejscu hali sortowania odpadów lub w magazynie odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
10.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowanie w kontenerze przy linii sortowniczej, przy kabinie wstępnego sortowania, a następnie odpady w zależności od potrzeb kierowane do segmentu przetwarzania odpadów budowlanych ZUOK „Orli Staw” (proces R12) lub wykorzystywane bezpośrednio na warstwy izolacyjne i/lub drogi technologiczne na składowisku ZUOK „Orli Staw” (proces R5) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
12.	17 01 02	Gruz ceglany	
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w kontenerach lub pojemnikach - Magazyn Surowców Wtórnych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

17.	19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerach, na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
20.	19 12 05	Szkło	Magazynowane w kontenerach, na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane na utwardzonym placu – boksy magazynowe. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
22.	19 12 08	Tekstylia	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
23.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa	Magazynowane w kontenerze przy linii sortowniczej w hali sortowni. Odpady kierowane do unieszkodliwiania na składowisku (proces D5) ZUOK „Orli Staw” lub ewentualnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
24.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego (frakcja nadsitowa)	Odpady belowane, a następnie magazynowane na utwardzonych placach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
25.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja 0-80 mm, wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych (frakcja podsitowa)	Odpady na bieżąco kierowane do segmentu stabilizacji tlenowej ZUOK „Orli Staw” (proces unieszkodliwiania D8).
Odpady wytwarzane w procesie biologicznego przetwarzania			
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane w pryzmach w wyznaczonym miejscu na placu dojrzwania stabilizatu/kompostu, wiata magazynowania kompostu. Odpady kierowane do odzysku na składowisku ZUOK „Orli Staw” lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).

2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady (ustabilizowana frakcja organiczna po stabilizacji tlenowej)	Odpady magazynowane w pryzmach na placu dojrzwiania stabilizatu/kompostu. Następnie kierowane do przesiewania (proces R12) lub do unieszkodliwiania poprzez składowanie (proces D5) na składowisku ZUOK „Orli Staw”.
----	----------	---	---

6.3.2.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (wariant II - sortowanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych) oraz sposoby gospodarowania odpadami

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w kontenerach. Następnie magazynowane w boksie w Magazynie Surowców Wtórnych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
15 01 07	Opakowania ze szkła	Magazynowane w kontenerach. Odpady można umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16 01 03	Zużyte opony	Układane jedna na drugą. Odpady można umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w kontenerach lub pojemnikach - Magazyn Surowców Wtórnych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych.

		Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerach, na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczna i guma	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 05	Szkło	Magazynowane w kontenerach, na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane na utwardzonym placu – boks magazynowy. Po zgromadzeniu partii transportowych odpady są przekazywane do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 08	Tekstylia	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowane na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu. Odpady kierowane do wykorzystania na warstwy izolacyjne na składowisku ZUOK „Orli Staw” lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Fracja balastowa, wydzielona z odpadów selektywnie zebranych	Magazynowane w kontenerze przy linii sortowniczej w hali sortowni. Odpady kierowane do unieszkodliwiania na składowisku ZUOK „Orli Staw” (proces D5) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady stanowiące komponenty do produkcji paliwa alternatywnego (frakcja nadsitowa)	Odpady belowane, a następnie magazynowane na utwardzonych placach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

6.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (II wariant funkcjonowania instalacji – kompostowanie odpadów zielonych oraz innych bioodpadów) – faza intensywna i na placu stabilizacji/kompostowania – faza dojrzewania oraz sposoby gospodarowania odpadami

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne		
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Magazynowane w kontenerach, a następnie przewożone na kwaterę składowania lub do magazynu kompostu. Wyznaczone miejsce na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu. Odpady kierowane do unieszkodliwiania na składowisku ZUOK „Orli Staw” lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane w wyznaczonym miejscu na placu dojrzewania kompostu, wiata magazynowania kompostu. Odpady kierowane do odzysku na składowisku ZUOK „Orli Staw” lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).

6.3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz sposoby gospodarowania odpadami

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne		
ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady powstałe po rozdrabnianiu odpadów wielkogabarytowych	Odpady umieszczane w kontenerach, a następnie transportowane na linię sortowniczą (wariant II - sortowanie selektywnie dostarczonych odpadów), w celu poddania ich procesom rozdzielania na poszczególne frakcje (metale, drewno, tworzywa, pre-RDF itp.).

6.3.2.5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych oraz sposoby gospodarowania odpadami

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane na utwardzonym placu, w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu. Odpady kierowane do odzysku na składowisku ZUOK „Orli Staw” (proces R5) lub przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania).
17 01 02	Gruz ceglany	
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	

6.3.2.6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w segmencie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz sposoby gospodarowania odpadami

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami
Odpady niebezpieczne		
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
Odpady inne niż niebezpieczne		
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w wyznaczonym miejscu hali sortowania odpadów lub w magazynie odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w wyznaczonym miejscu hali sortowania odpadów lub w magazynie odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane w beczkach lub pojemnikach. Magazyn odpadów niebezpiecznych – obiekt nr 24. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Magazynowane w kontenerach lub pojemnikach - Magazyn Surowców Wtórnych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 02	Metale żelazne	Magazynowane w kontenerach, na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 05	Szkło	Magazynowane w kontenerach, na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowane na utwardzonym placu – boks magazynowe. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 08	Tekstylia	Magazynowane w kontenerach. Odpady można zbelować i/lub umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Magazynowane w kontenerze przy linii sortowniczej w hali sortowni. Odpady przekazywane do dalszego przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) uprawnionym podmiotom.

6.3.2.7. Odpady należy magazynować selektywnie z zachowaniem przepisów BHP oraz wymagań ochrony środowiska. Odpady należy magazynować w pojemnikach, kontenerach, beczkach lub boksach. Miejsca magazynowania odpadów należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych oraz odpowiednio oznakować. Magazynowanie odpadów należy prowadzić tak, aby nie przekraczało możliwości magazynowych Zakładu. W przypadku magazynowania odpadów luzem – odpady należy magazynować w sposób zabezpieczający środowisko przed negatywnym oddziaływaniem (np. rozwiewaniem, wymywaniem itp.). Odpady należy przekazywać do przetwarzania (odzysku lub unieszkodliwiania) podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami lub zagospodarowywać w ramach możliwości Zakładu.

6.3.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Główną metodą ograniczania negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko jest stosowana w Zakładzie technologia ich przetwarzania, stawiająca za cel nadrzędny jak największy odzysk odpadów. Proces odzysku odpadów realizowany jest przede wszystkim w ramach instalacji sortowni oraz instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, które stanowią instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP). Odpady wytwarzane w instalacjach ZUOK „Orli Staw” powstają głównie w wyniku przetwarzania odpadów. Ilość wytworzonych odpadów (zwłaszcza surowcowych) jest wyznacznikiem skutecznego ich przetworzenia (odzysku). Z kolei zapobieganie powstawaniu odpadów „pierwotnych”, tj. powstających w wyniku prac remontowych, konserwacyjnych itp. polega na:

- prowadzeniu szkoleń dla personelu z zakresu gospodarki odpadami,
- optymalizowaniu zużycia surowców, materiałów eksploatacyjnych itp.,
- przestrzeganiu parametrów procesów technologicznych,
- zapobieganiu awariom i eliminowaniu ewentualnych skutków takich awarii,
- przestrzeganiu procedur związanych z funkcjonowaniem na terenie Zakładu Systemu Zarządzania Środowiskowego.

Wytwarzane odpady są magazynowane w specjalnie przystosowanych do tego celu miejscach, a ilość powstających odpadów jest na bieżąco ewidencjonowana, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

6.3.4. Przetwarzanie - unieszkodliwianie odpadów

6.3.4.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą (składowanie) D5 oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,00
2.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
3.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,00
4.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00
5.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,00
6.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00

7.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	40 000,00
9.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40 000,00
10.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	500,00
11.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500,00
12.	19 08 02	Zawartość piaskowników	2 000,00
13.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	500,00
14.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	500,00
15.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,00
16.	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,00
17.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500,00
18.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,00
19.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennne	500,00
20.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	500,00
21.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	500,00
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000,00
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesie D5 nie przekroczy 100 000 Mg/rok			

6.3.4.1.1. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów metodą D5 jest prowadzone na eksploatowanej kwaterze nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”. Po zaprzestaniu przyjmowania odpadów na kwaterę nr 1 – unieszkodliwianie prowadzone będzie na kwaterze nr 2.

6.3.4.1.2 Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Unieszkodliwianie odpadów jest prowadzone metodą **D5** – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.) – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw znajduje się w punkcie II.1.2.1. niniejszej decyzji.

6.3.4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 (stabilizacja) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11. Frakcja podsitowa 0-80 mm, wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych.	33 000	Odpady są bezpośrednio kierowane do hali stabilizacji tlenowej/kompostowania (I faza intensywna).
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesie D8 nie przekroczy 33 000 Mg/rok				

6.3.4.2.1. Oznaczenie miejsca unieszkodliwiania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów metodą D8 jest prowadzone w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” – hala stabilizacji tlenowej/kompostowania (I faza procesu) oraz na utwardzonej płycie dojrzewania stabilizatu/kompostu (faza II procesu).

6.3.4.2.2. Metoda przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Unieszkodliwianie frakcji podsitowej 0-80 mm, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest metodą **D8** – Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 – zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu unieszkodliwiania odpadów w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych znajduje się w punkcie II.1.2.2.2. niniejszej decyzji.

6.3.4.2.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania metodą D8

Odpady wytwarzane w wyniku procesu unieszkodliwiania metodą D8 zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.1.1. niniejszej decyzji.

6.3.5. Przetwarzanie - odzysk odpadów

6.3.5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R5 – w instalacji unieszkodliwiania odpadów na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
R5 – Wykonywanie warstw izolacyjnych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 800,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 800,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	900,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 500,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	450,00
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1 300,00
7.	10 01 01 ²⁾	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1200,00
8.	17 01 80 ²⁾	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1000,00
9.	17 01 81 ²⁾	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1000,00
10.	17 01 82 ²⁾	Inne niewymienione odpady	2000,00
11.	19 12 09 ²⁾³⁾	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,00
12.	17 05 06 ²⁾	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	390,00
13.	17 05 08 ²⁾	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	600,00
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) nie przekroczy 20 000 Mg/rok			
R5 – Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów			
14.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,00
15.	17 01 02	Gruz ceglany	200,00
16.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100,00
17.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00
18.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	50,00
19.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	200,00
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) nie przekroczy 1 250 Mg/rok			

R5 – Budowa skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska			
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200,00
21.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,00
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,00
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) nie przekroczy 4 200 Mg/rok			
R3 – Wykonanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej)			
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 300,00
25.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	200,00
26.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500,00
Łączna ilość odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) nie przekroczy 10 000 Mg/rok			

¹⁾ Odpady wymienione w ww. tabeli do wykorzystania na warstwy izolacyjne przed zastosowaniem poddaje się kruszeniu, o ile jest to konieczne, w celu dostosowania ich do zastosowania jako warstwy izolacyjne.

²⁾ Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się ww. odpad, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełnia kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych, określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

³⁾ Z wyłączeniem odpadów pochodzących z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych.

6.3.5.1.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów metodą R5 jest prowadzony na eksploatowanej kwaterze nr 1 składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”. Po zaprzestaniu przyjmowania odpadów na kwaterę nr 1 – odzysk prowadzony będzie na kwaterze nr 2. Na kwaterze nr 1 nadal będzie prowadzony odzysk R5 - Budowa skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska oraz odzysk R3 - Wykonanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej), do czasu zakończenia rekultywacji kwatery nr 1.

6.3.5.1.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Metody przetwarzania (odzysku) odpadów:

R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych

R3 – Recykling lub odzysk innych materiałów organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń)

zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Procesy odzysku odpadów na składowisku odpadów:

a. Wykonywanie warstw izolacyjnych - R5

W zależności od potrzeb, odpady są poddawane kruszeniu w kruszarce w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych. Odpady przewożone są na kwaterę eksploatacyjną i rozplanowywane spychaczem. Maksymalna grubość warstwy izolacyjnej wynosi 30 cm, przy czym udział procentowy warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie przekracza 15%. Do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszcza się zastosowanie innych rodzajów odpadów, jeżeli na podstawie badań stwierdzono, że spełniają one kryteria dla odpadów obojętnych określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie.

b. Budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów - R5

W zależności od potrzeb, odpady są poddawane kruszeniu w kruszarce w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych. Odpady przewożone są na kwaterę eksploatacyjną i rozplanowywane spychaczem. Maksymalna szerokość dróg tymczasowych nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy odpadów użytych do budowy drogi nie przekracza 30 cm.

c. Budowa skarp, w tym obwałowań i kształtowanie korony składowiska - R5

W zależności od potrzeb, odpady są poddawane kruszeniu w kruszarce w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych. Odpady przewożone są na kwaterę eksploatacyjną i rozplanowywane spychaczem/kompaktorem/ręcznie, w celu wyrównania korony kwatery składowania. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp, w tym obwałowań nie może przekroczyć 25 cm

(warunek ten nie dotyczy zużytych opon). W przypadku wykorzystania zużytych opon, inne rodzaje odpadów są użyte wyłącznie do grubości opony, poprzez jej wypełnienie.

d. Wykonywanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) - R3

Maksymalna grubość okrywy nie przekroczy 2,0 m. Odpady przewożone są na kwaterę eksploatacyjną i rozplanowywane spychaczem/ręcznie, w celu wykonania właściwej warstwy rekultywacyjnej (biologicznej).

Poszczególne procesy odzysku odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, tj. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów.

6.3.5.1.3. Miejsce i sposób magazynowania przetwarzanych (poddawanych odzyskowi) odpadów

Odpady magazynowane luzem (w hałdach) w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych, z wyjątkiem odpadu o kodzie 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom, który magazynowany jest luzem (w przyrmach), pod wiatą magazynowania kompostu i/lub na placu dojrzewania kompostu.

6.3.5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku odpadów metodą R12 - w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (wariant I i wariant II funkcjonowania instalacji) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych - sortowni odpadów (wariant I funkcjonowania instalacji)				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	80 000,00	Magazynowane krótkotrwale w wyznaczonym miejscu w hali sortowni. Odpady zgromadzone na posadzce, w pobliżu przenośnika kanałowego.
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych nie przekroczy 80 000 Mg/rok				
W części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zebranych selektywnie - sortowni odpadów (wariant II funkcjonowania instalacji)				
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2 000,00	Magazynowane w hali sortowni - w zależności od sposobu dostarczania odpadów: w pojemnikach, big-bagach, lub luzem, w boksie przy bramie wjazdowej do sortowni.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000,00	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,00	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500,00	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,00	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 500,00	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,00	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,00	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,00	
10.	17 02 01	Drewno	1 000,00	
11.	17 02 02	Szkło	1 000,00	
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00	
13.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,00	
14.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00	
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 500,00	
17.	19 12 05	Szkło	2 500,00	
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,00	
19.	19 12 08	Tekstylia	1 000,00	

20.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 500,00	Magazynowane w hali sortowni - w zależności od sposobu dostarczania odpadów: w pojemnikach, big-bagach, lub luzem, w boksie przy bramie wjazdowej do sortowni.
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady powstałe po rozdrabnianiu odpadów wielkogabarytowych	2 000,00	
22.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,00	
23.	20 01 02	Szkło	2 000,00	
24.	20 01 10	Odzież	700,00	
25.	20 01 11	Tekstylia	700,00	
26.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,00	
27.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500,00	
28.	20 01 40	Metale	2 500,00	
29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi - sortowanie odpadów selektywnie zebranych nie przekroczy 20 000 Mg/rok				

6.3.5.2.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej w hali sortowni na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”. Instalacja sortowni pracuje w dwóch wariantach:

- I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych,
- II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie i doczyszczanie) odpadów zebranych selektywnie.

6.3.5.2.2 Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, prowadzony jest metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesów odzysku odpadów metodą R12, prowadzony w części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych:

- I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych,
 - II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie i doczyszczanie) odpadów zebranych selektywnie,
- znajduje się w punkcie II.1.2.2.1. niniejszej decyzji.

6.3.5.2.3 Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.1.1. – dla przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I) oraz w pkt. II.6.3.1.2. – dla przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, niniejszej decyzji.

6.3.5.3 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 - w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (II wariant funkcjonowania instalacji – kompostowanie odpadów zielonych oraz innych bioodpadów) – faza intensywna i na placu stabilizacji/kompostowania – faza dojrzewania oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000,00	Magazynowane na placu dojrzewania kompostu - i docelowo formowane w pryzmy lub przewożone ładówką w celu załadunku do hali kompostowni (kierowane do pierwszej fazy - kompostowanie intensywne).
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1 000,00	
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1 000,00	
4.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,00	
5.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,00	
6.	02 04 80	Wysłodki	200,00	
7.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,00	
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	700,00	
9.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	700,00	
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	600,00	
12.	19 08 01	Skratki	3 000,00	
13.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000,00	
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00	
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	5 000,00	
16.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	15 000,00	
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 20 000 Mg/rok				

6.3.5.3.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów prowadzony jest w części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych (kompostowni) – faza intensywna oraz na placu stabilizacji/kompostowania – faza dojrzewania kompostu.

6.3.5.3.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Proces kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów prowadzony jest metodą **R3** – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń) – zgodnie z załącznikiem nr 5 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu kompostowania odpadów zielonych oraz innych bioodpadów znajduje się w punkcie II.1.2.2.2.b niniejszej decyzji.

6.3.5.3.3. Rodzaje odpadów wytwarzanych w wyniku procesu odzysku

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R3 zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.2.3. niniejszej decyzji.

6.3.5.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 – przesiewanie stabilizatu (odpad o kodzie 19 05 99) oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	25 000,00	Magazynowane w przyzmacz na placu dojrzwania stabilizatu/kompostu.
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 25 000,00 Mg/rok				

6.3.5.4.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w na placu doczyszczania kompostu, zlokalizowanym na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Opadów Komunalnych „Orli Staw”.

6.3.5.4.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów prowadzony jest metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Odzyskowi poddawane są odpady o kodzie 19 05 99, stanowiące stabilizat, wytworzony w wyniku przetwarzania biologicznego frakcji podsitowej 0-80 mm, uzyskanej z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Proces odzysku polega na przesiewaniu ww. odpadów na sicie bębnowym typu SM – 518 Profi firmy Doppstadt, o wielkości oczek do 20 mm.

6.3.5.4.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.1.1. niniejszej decyzji.

6.3.5.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 - w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,00	Magazynowane luzem w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych.
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 2 000,00 Mg/rok				

6.3.5.5.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w segmencie demontażu odpadów wielkogabarytowych, stanowiącym boks betonowy, zlokalizowany na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Opadów Komunalnych „Orli Staw”.

6.3.5.5.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów wielkogabarytowych prowadzony jest metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów wielkogabarytowych metodą R12 znajduje się w punkcie II.1.2.3. niniejszej decyzji.

6.3.5.5.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.1.4. niniejszej decyzji.

6.3.5.6. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 - w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2000,00	Odpady magazynowane luzem (w hałdach) w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2000,00	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,00	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 11 000.00 Mg/rok				

6.3.5.6.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w segmencie przetwarzania odpadów budowlanych, stanowiącym utwardzony plac, wyposażony w kruszarkę, zlokalizowany na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”.

6.3.5.6.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk odpadów budowlanych prowadzony jest metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku odpadów budowlanych metodą R12 znajduje się w punkcie II.1.2.4. niniejszej decyzji.

6.3.5.6.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.1.5. niniejszej decyzji.

6.3.5.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 - w segmencie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	1 000,00	Magazynowane w zależności od gabarytów: odpady duże - luzem, układane jeden na drugim, odpady mniejsze - beczkach i pojemnikach, w workach typu big-bag, lub w koszach, w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych - obiekt nr 24 ¹⁾ .
2.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1 000,00	
Łączna ilość odpadów poddawanych odzyskowi nie przekroczy 1 000,00 Mg/rok				

¹⁾ Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekracza całkowitej pojemności 50 ton.

6.3.5.7.1. Oznaczenie miejsca odzysku odpadów

Odzysk odpadów jest prowadzony w segmencie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, stanowiącym Magazyn Odpadów Niebezpiecznych, zlokalizowanym na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”.

6.3.5.7.2. Metoda przetwarzania (odzysku) odpadów wraz z opisem procesu technologicznego

Odzysk zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzony jest metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11 – zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Szczegółowy opis procesu odzysku zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego metodą R12 znajduje się w punkcie II.1.2.5. niniejszej decyzji.

6.3.5.7.3. Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku

Odpady wytwarzane w wyniku procesu odzysku metodą R12 zostały wyszczególnione w pkt. II.6.3.1.6. niniejszej decyzji.

6.3.5.7.4. Numer i nazwa grupy oraz numer i nazwa rodzaju sprzętu, określone zgodnie z art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1155)

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym Kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	A. Scentralizowane przetwarzanie danych:
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura

	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
5	Sprzęt oświetleniowy
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	2. Liniowe lampy fluorescencyjne
	3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
	4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe
	5. Niskoprężne lampy sodowe
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
6	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiatania, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem

	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
9	Przyrządy do nadzoru i kontroli
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe, ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny
	5. Pozostałe przyrządy nadzoru i kontroli używane w obiektach i instalacjach przemysłowych (np. w panelach sterowniczych)
10	Automaty do wydawania
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

6.3.6. Zbieranie odpadów

6.3.6.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania w Zakładzie Unieszkodliwiania odpadów „Orli Staw” oraz miejsce i sposób magazynowania oraz gospodarowania odpadami

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce zbierania
1.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	Odpady można umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych.
2.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady magazynowane w beczkach i pojemnikach w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych - obiekt nr 24.
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
7.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
10.	16 01 03	Zużyte opony	Układane jedna na drugą. Odpady można umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych.
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane w beczkach i pojemnikach w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych - obiekt nr 24.
12.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	Odpady magazynowane w kontenerach. Odpady można także umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych.
14.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
15.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	
16.	17 02 01	Drewno	
17.	17 02 02	Szkło	
18.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
19.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	
20.	17 03 80	Odpadowa papa	

21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane w kontenerach. Odpady można także umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych.
22.	17 04 02	Aluminium	
23.	17 04 03	Ołów	
24.	17 04 04	Cynk	
25.	17 04 05	Żelazo i stal	
26.	17 04 06	Cyna	
27.	17 04 07	Mieszanki metali	
28.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
29.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
30.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
31.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
32.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
33.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Magazynowane w zależności od gabarytów: odpady duże - luzem, układane jeden na drugim, odpady mniejsze - beczkach i pojemnikach, w workach typu big-bag, lub w koszach, w Magazynie Odpadów Niebezpiecznych - obiekt nr 24.
34.	20 01 14*	Kwasy	
35.	20 01 15*	Alkalie	
36.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
37.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
40.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	
41.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
42.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
43.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	
44.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
45.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	
46.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
47.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
48.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
50.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
52.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
53.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	

54.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane w kontenerach. Odpady można także umieszczać w workach typu big-bag, a następnie magazynować na utwardzonych placach, w boksach magazynowych.
-----	----------	---	---

6.3.6.2. Miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów jest Magazyn Odpadów Niebezpiecznych (obiekt nr 24) oraz boks magazynowy, zlokalizowane na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, do którego Zbierający odpady posiada tytuł prawny.

6.3.6.3. Opis metody zbierania odpadów

Zbieranie odpadów przebiega według następującego schematu:

- Ważenie i wstępna identyfikacja odpadów,
- Umieszczanie odpadów (w zależności od rodzaju) w workach typu big-bag, pojemnikach, beczkach, kontenerach,
- Kierowanie spakowanych odpadów (ewentualnie luzem) do odpowiednich miejsc magazynowania,
- Okresowe kontrolowanie ilości i stanu zebranych odpadów,
- Okresowe przekazywanie odpadów (po zebraniu odpowiedniej ilości partii transportowych) uprawnionym podmiotom, w celu dalszego zagospodarowania odpadów.

6.3.6.4. Warunki dotyczące postępowania z odpadami zbieranymi

W postępowaniu z odpadami zbieranymi należy przestrzegać następujących warunków:

- Odpady należy magazynować selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska, bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Miejsca magazynowania odpadów oraz pojemniki, beczki, kontenery itp., przeznaczone do magazynowania odpadów należy odpowiednio opisać i oznakować. Odpady należy zabezpieczyć przed dostępem osób trzecich. Odpady należy magazynować w sposób umożliwiający ich identyfikację oraz ich dalsze zagospodarowanie. W przypadku magazynowania odpadów luzem, odpady należy odpowiednio zabezpieczyć przed oddziaływaniem na środowisko (rozwiwaniem, wymywaniem itp.).
- W gospodarowaniu odpadami należy uwzględniać hierarchię postępowania z odpadami, a odpady zbierane należy przekazywać do dalszego zagospodarowania wyłącznie podmiotom wskazanym w art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach lub poddawać przetwarzaniu w ramach możliwości technologicznych Zakładu.
- Transport odpadów należy zlecać uprawnionym podmiotom lub prowadzić we własnym zakresie z uwzględnieniem przepisów o przewozie towarów niebezpiecznych (w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych).
- Należy przestrzegać warunków dotyczących okresu magazynowania odpadów, określonych w przepisach prawa w tym zakresie.
- Zbieranie odpadów wymienionych w niniejszej decyzji należy prowadzić, w ten sposób, aby ich ewentualne magazynowanie nie przekroczyło możliwości magazynowych Zakładu.
- Należy przestrzegać warunków określonych w przepisach szczegółowych w tym zakresie.
- Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych nie przekracza całkowitej pojemności 50 ton.
- W postępowaniu z odpadami niebezpiecznymi, w szczególności z odpadami w postaci: zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, olejów odpadowych, odpadów zawierających freony oraz odpadów zawierających azbest, należy przestrzegać przepisów szczegółowych w tym zakresie.

6.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

6.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Wielkość emisji hałasu emitowanego do środowiska przez przedmiotową instalację, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu, w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 8 kolejno po sobie następującym najmniej korzystnym godzinom pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla przedziału czasu odniesienia równemu 1 najmniej korzystnej godzinie pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – **45 dB**.

6.4.2. Źródła hałasu oraz ich czas pracy

L.p.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Hala sortowni odpadów	16	-
2.	Hala kompostowni odpadów z wentylatorownią	16	8
3.	Kontener jednostki kogeneracyjnej	16	8
4.	Wentylacja sortowni odpadów – 6 szt. wentylatorów dachowych o wydajności 11 000 m ³ /h	16	-
5.	Transport odpadów na terenie ZUOK	60 pojazdów	-
Sprzęt technologiczny			
6.	Ciągnik rolniczy	9	-
Kwatera składowania odpadów			
7.	Kompaktor	4,5	-
8.	Spychacz	4,5	-
9.	Koparko-ładowarka	2,5	-
Sortownia odpadów			
10.	Ładowarka kołowa	13,5	-
Plac dojrzwania kompostu i plac technologiczny			
11.	Ładowarka kołowa	9	-
12.	Przesiewarka	5,5	-
13.	Przerzucarka	5,5	-
Segment przerobu odpadów budowlanych i wielkogabarytowych			
14.	Kruszarka	5,5	-
15.	Ładowarka teleskopowa	4	-
16.	Rozdrabniacz walcowy	4,5	-
17.	Ładowarka teleskopowa	13	-

6.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z przedstawionej we wniosku analizy wynika, iż działalność instalacji nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych na terenach wymagających ochrony akustycznej. W celu ograniczenia rozprzestrzeniania się hałasu z terenu zakładu należy dbać o stan techniczny ww. urządzeń.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

7.1. Monitoring emisji do powietrza

7.1.1. Zakres pomiarów – nie określono.

7.1.2. Sposób prowadzenia pomiarów – nie określono.

7.1.3. Stanowiska pomiarowe – nie określono.

7.2. Monitoring gospodarki wodno-ściekowej

7.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Prowadzić 1 raz na miesiąc monitoring ilości wykorzystywanej wody, w oparciu o odczyty wskazań wodomierza. Wyniki odnotowywać w rejestrze poboru wody.

7.2.2. Monitoring ścieków przemysłowych

Prowadzić ewidencję wywożonych ze zbiorników bezodpływowych ścieków przemysłowych, obejmującą ilość i datę wywozu ścieków.

7.2.3. Monitoring ścieków – wód opadowych lub roztopowych

1. Wykonywać, zgodnie z przepisami szczególnymi, przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających ścieki – wody opadowe lub roztopowe.

7.2.4. Monitoring wód podziemnych, wód odciekowych i wód powierzchniowych

1. Prowadzić pomiary wielkości przepływu wód powierzchniowych z częstotliwością 1 raz na 3 miesiące – faza eksploatacyjna oraz z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy – faza poeksploatacyjna.
2. Prowadzić badania jakości wód powierzchniowych z częstotliwością 1 raz na 3 miesiące – faza eksploatacyjna oraz z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy – faza poeksploatacyjna, w następującym zakresie oznaczeń: odczyn, przewodność elektrolityczna właściwa, miedź, cynk, ołów, kadm, chrom ⁺⁶, rtęć, OWO oraz WWA.
3. Prowadzić pomiary objętości wód odciekowych z częstotliwością 1 raz na miesiąc – faza eksploatacyjna oraz z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy – faza poeksploatacyjna.
4. Prowadzić badania jakości wód odciekowych z częstotliwością 1 raz na 3 miesiące – faza eksploatacyjna oraz z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy – faza poeksploatacyjna, w następującym zakresie oznaczeń: odczyn, przewodność elektrolityczna właściwa, miedź, cynk, ołów, kadm, chrom ⁺⁶, rtęć, OWO oraz WWA.
5. Prowadzić pomiary poziomu wód podziemnych w piezometrach, z częstotliwością 1 raz na 3 miesiące – faza eksploatacyjna oraz z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy – faza poeksploatacyjna.
6. Prowadzić badania jakości wód podziemnych w piezometrach, z częstotliwością 1 raz na 3 miesiące – faza eksploatacyjna oraz z częstotliwością 1 raz na 6 miesięcy – faza poeksploatacyjna, w następującym zakresie oznaczeń: odczyn, przewodność elektrolityczna właściwa, miedź, cynk, ołów, kadm, chrom ⁺⁶, rtęć, OWO oraz WWA.

7.3. Monitoring zużycia energii, materiałów i surowców

Należy prowadzić nadzór nad procesami technologicznymi, monitorować zużycie energii elektrycznej, surowców, materiałów i paliw.

8. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Wyniki monitoringu procesów technologicznych, w tym pomiarów i ewidencjonowania wielkości emisji wykazanych w pkt II.7. niniejszej decyzji, należy przedkładać organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, każdorazowo podczas kontroli.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Należy prowadzić ewidencję czasu pracy poszczególnych wariantów funkcjonowania instalacji do mechanicznego oraz biologicznego przetwarzania odpadów oraz przedkładania, na każde żądanie Marszałka Województwa Wielkopolskiego oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, pisemnej informacji w zakresie ewidencji, o której mowa powyżej.

10. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Do potencjalnych sytuacji awaryjnych należą m. in.:

- a. pożar na kwaterze składowania odpadów,
- b. rozszczelnienie sztucznej izolacji składowiska,
- c. uszkodzenie skarpy składowiska,
- d. zalanie niecki składowiska,
- e. utrata drożności drenażu,
- f. pożar w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (w tym w szczególności segmentu biostabilizacji) oraz Magazynu Odpadów Niebezpiecznych.

Pożar na kwaterze

Pożar na kwaterze może nastąpić jako rezultat ewentualnego zapłonu i/lub wybuchu gazu składowiskowego, albo też w przypadku samozapłonu złoża składowanych odpadów. Należy pamiętać, że ewentualny pożar powoduje emisję gazów i pyłów do atmosfery.

Na wypadek pożaru na kwaterze składowiska każda osoba przebywająca w rejonie kwatery ma obowiązek postępować zgodnie z aktualną instrukcją technologiczno – ruchową bezpieczeństwa pożarowego dla ZUOK „Orli Staw”, a w szczególności:

- wszczać alarm – poinformować osoby znajdujące się w strefie zagrożenia o występującym niebezpieczeństwie,
- za pośrednictwem swojego przełożonego poinformować o zdarzeniu Dyrektora Zakładu, a także Państwową Straż Pożarną (tel. 998 lub 112) oraz Wielkopolskiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- podporządkować się poleceniom osoby, która kieruje akcją ratowniczą,
- w przypadku braku zagrożenia osobistego przystąpić do gaszenia pożaru dostępnym sprzętem gaśniczym,
- w razie potrzeby wycofać ze strefy zagrożenia maszyny robocze, np. kompaktor, spychacz oraz wstrzymać ruch pojazdów dowożących odpady na kwaterę,
- przystąpić do ewakuacji ludzi,
- po przybyciu jednostki ratowniczo – gaśniczej przekazać dowodzenie akcją dowódcy tej jednostki.

Sposób minimalizacji zagrożenia pożarowego:

- bezwzględnie przestrzegać zasad BHP i p.poż. na składowisku i obiektach towarzyszących (w szczególności należy postępować zgodnie z aktualną instrukcją technologiczno – ruchową bezpieczeństwa pożarowego dla ZUOK „Orli Staw”),
- na bieżąco sprawdzać stan sprzętu p.poż. i hydrantów przeciwpożarowych,
- przeprowadzać szkolenia obsługi składowiska,
- nie dopuszczać do obecności osób postronnych na terenie składowiska.

Rozszczelnienie sztucznej izolacji składowiska

Rozszczelnienie sztucznej izolacji składowiska może nastąpić, np. w wyniku uszkodzeń spowodowanych przez ciężki sprzęt pracujący na kwaterze (szczególnie w strefach przyskarpowych). Awaria może spowodować przepływ odcieków do gruntu i wód gruntowych – w tym przypadku powstanie zagrożenie dla wód podziemnych i powierzchniowych. Wystąpienie tej sytuacji awaryjnej sygnalizowane byłoby pojawieniem się zanieczyszczeń w najbliższych piezometrach - a więc wiadome byłoby dopiero po wystąpieniu zanieczyszczenia środowiska.

Wykrycie zmian w jakości wód podziemnych

Na wypadek wykrycia zmian w jakości wód podziemnych oraz w celu stwierdzenia, czy emisja w zakresie substancji spowodowana jest eksploatacją przedmiotowego składowiska, wskazująca na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska lub życia i zdrowia ludzi należy:

- zawiadomić Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska lub Państwowego Wojewódzkiego Inspektora Sanitarnego,
- dokonać przeglądu otworów obserwacyjnych oraz ich budowy, a także terenu wokół ww. otworów obserwacyjnych, w celu stwierdzenia, czy nie zostały zanieczyszczone otwory lub czy wokół terenu, przylegającego do otworów nie znajdują się substancje, które mogły wpłynąć na zmiany w jakości wód podziemnych (w przypadku wykrycia substancji, należy je usunąć),
- dokonać przeglądu terenu składowiska, w celu stwierdzenia, czy na jego terenie znajdują się zastoiska wód odciekowych (w przypadku ich wykrycia, należy je usunąć),
- przeprowadzić analizę porównawczą jakości wód podziemnych na dopływie z jakością wód podziemnych na odpływie,
- przeprowadzić analizę porównawczą substancji w wodach podziemnych z substancjami jakie występują w wodach odciekowych.

W przypadku stwierdzenia, że źródłem zanieczyszczeń wód podziemnych może być przedmiotowa kwatera składowania odpadów, należy:

- wstrzymać eksploatację składowiska,
- rozszerzyć monitoring w zakresie kontroli wód podziemnych i powierzchniowych, zwiększyć częstotliwość monitoringu, w celu stwierdzenia czy zanieczyszczenia mają charakter trwały,
- wstrzymać recyrkulację wód odciekowych na kwaterę składowiska,
- wypompować wody odciekowe ze zbiornika oraz wywieźć do oczyszczalni ścieków,
- maksymalnie osuszyć kwaterę składowania (np. przez wykonanie tymczasowej studni w odpadach i odpompowanie wód odciekowych wraz z ich wywozem do oczyszczalni ścieków),
- dokonać przeglądu szczelności systemu odprowadzania wód odciekowych, rurociągu i zbiornika wód odciekowych oraz niezwłocznie usunąć wykryte nieszczelności,
- dokonać przeglądu szczelności skarp kwatery oraz niezwłocznie usunąć wykryte nieszczelności,
- nieszczelność kwatery zlokalizować za pomocą odpowiednich metod,
- niezwłocznie dokonać napraw, w przypadku wykrycia nieszczelności oraz uszkodzeń w uszczelnieniu kwatery,
- w przypadku, gdy wypełnienie kwatery będzie przekraczało 85% jej pojemności, rozważyć możliwość wcześniejszego zamknięcia i rekultywacji kwatery wraz z naprawą uszczelnienia, w przypadku wykrycia nieprawidłowości.

Uszkodzenie skarpy składowiska

W przypadku stwierdzenia uszkodzenia skarpy składowiska należy:

- sprawdzić stopień uszkodzenia warstwy izolacyjnej,
- uzupełnić warstwę gliny, a następnie dokonać naprawy warstwy syntetycznej,
- zabezpieczyć warstwy izolacyjne warstwą drenażową.

Należy na bieżąco sprawdzać stan skarp oraz uzupełniać widoczne ubytki warstwy zabezpieczającej. Utrata stateczności skarp może być spowodowana ich nasyceniem wodą w trakcie długotrwałych opadów lub też może wynikać ze zbyt dużej wysokości i zbyt ostrego nachylenia skarp. Awaria ta nie musi powodować nadzwyczajnych zagrożeń środowiska, o ile nie zostaną zniszczone instalacje służące do ujęcia i odprowadzenia odcieków oraz gazu składowiskowego, a także uszczelnienie podłoża.

Zalanie niecki składowiska

Zalanie niecki składowiska może wystąpić w przypadku wielodniowych ulewnych deszczy. Wynikiem nadmiaru wód opadowych może być przełanie zbiornika magazynowego na odcieki lub w sytuacji krytycznej przełanie odcieków przez obwałowanie składowiska, co może spowodować migrację odcieków do gruntu, wód podziemnych i powierzchniowych.

W przypadku zalania niecki składowiska należy:

- wstrzymać dowóz i składowanie odpadów,
- wprowadzić zakaz wstępu na kwaterę dla pracowników składowiska oraz pojazdów mechanicznych,

- stopniowo odprowadzać powstające wody odciekowe do zbiornika na odcieki, wspomóc system odprowadzania odcieków, pompując i wywożąc je do oczyszczalni ścieków do czasu, aż poziom odcieków na kwaterze odpadów umożliwi wjazd i bezpieczne poruszanie się pojazdów.

Utrata drożności drenażu

Utrata drożności drenażu może być spowodowana mechanicznym uszkodzeniem drenażu wskutek osiadania podłoża lub nacisku odpadów albo zarastaniem drenażu osadami biologicznymi lub chemicznymi. Należy systematycznie kontrolować drożność systemu drenażowego. W przypadku niedrożności systemu drenażowego powstające odcieki będą kumulowały się w złożu odpadów. Efektem tego będzie postępująca grząskość złoża odpadów i zagrożenie dla pojazdów dowożących odpady oraz kompaktora zagęszczającego odpady na kwaterze. Wskaźnikiem takiej sytuacji będzie znaczne zmniejszenie ilości odcieków, które trafiają do zbiornika na odcieki w stosunku do opadów atmosferycznych przypadających na kwaterę. Po wykryciu i naprawie uszkodzenia oraz stwierdzeniu, że poziom odcieków na kwaterze odpadów umożliwia wjazd i bezpieczne poruszanie się pojazdów po kwaterze możliwa jest dalsza eksploatacja składowiska.

Zagrożenie pożarowe w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (w tym w szczególności segmentu biostabilizacji) oraz Magazynu Odpadów Niebezpiecznych

Warunki ochrony przeciwpożarowej, wynikające z przeznaczenia, sposobu użytkowania, prowadzonego procesu technologicznego, magazynowania (składowania) i warunków technicznych obiektu, w tym zagrożenia wybuchem są określone w Instrukcji technologiczno-ruchowej bezpieczeństwa pożarowego Zakładu, która podlega bieżącej aktualizacji.

Sposób minimalizacji zagrożenia pożarowego:

- bezwzględnie przestrzegać zasad BHP i p.poż. na terenie Zakładu (w szczególności należy postępować zgodnie z aktualną instrukcją technologiczno – ruchową bezpieczeństwa pożarowego dla ZUOK „Orli Staw”),
- na bieżąco sprawdzać stan sprzętu p.poż. i hydrantów przeciwpożarowych,
- przeprowadzać szkolenia pracowników,
- nie dopuszczać do obecności osób postronnych na terenie Zakładu.

W sytuacji powstania pożaru lub wystąpienia awarii zagrażającej środowisku procedury Zakładu Unieszkodliwiania odpadów Komunalnych „Orli Staw” przewidują powiadomienie jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

11. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będących przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływań na wody innych państw. Odpady są przetwarzane w całości na terenie kraju.

12. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w punkcie II.6. niniejszego pozwolenia.

13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywne gospodarowanie energią realizowane jest poprzez:

- stosowanie energooszczędnych urządzeń,
- efektywne wykorzystywanie i oszczędzanie energii elektrycznej,
- prawidłowy dobór mocy nowo instalowanych urządzeń elektrycznych do potrzeb Zakładu,
- optymalizowanie procesu produkcji energii elektrycznej z biogazu,
- prowadzenie kontroli zużycia energii elektrycznej.

III. Pozwolenie zostało wydane na czas nieoznaczony

UZASADNIENIE

Do Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w dniu 2.03.2015 r., wpłynął wniosek Związku Komunalnego Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”, z siedzibą w Kaliszu – adres do korespondencji: Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, Orli Staw 2, 62-834 Ceków, o uchylenie decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia wraz z późniejszymi zmianami – z wyłączeniem postanowień dotyczących zezwolenia na transport odpadów oraz o wydanie nowej decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 5 pkt 3 lit. a tiret pierwsze i pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie sporządzone w lutym 2015 r. przez Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” – „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego”. Wnioskodawca załączył do wniosku dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz opłaty skarbowej.

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.) oraz w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Wielkopolskiego.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na wniosek prowadzącego instalację, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń. Mając powyższe na uwadze, tutejszy Organ uwzględnił w niniejszej decyzji sortownię odpadów selektywnie zebranych, instalację kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów, segment demontażu odpadów wielkogabarytowych, segment przetwarzania odpadów budowlanych, segment przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W toku postępowania wyjaśniającego wezwano Wnioskodawcę do usunięcia braków formalnych oraz złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących przedłożonej dokumentacji. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienia. Wobec faktu, iż przedstawione uzupełnienia nie zawierały wyczerpujących informacji – w dalszym etapie przedmiotowego postępowania wezwano Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień merytorycznych dotyczących wniosku. Przedmiotowy wniosek został uzupełniony w żądanym zakresie.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku w formie elektronicznej, o uchylenie decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia wraz z późniejszymi zmianami – z wyłączeniem postanowień dotyczących zezwolenia na transport odpadów oraz o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego.

W dniu 22.04.2015 r. na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”, zostały przeprowadzone oględziny, celem zweryfikowania treści wniosku ze stanem faktycznym. Podczas oględzin nie stwierdzono niezgodności.

Zgodnie z art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 pkt. 2, pkt 3, pkt 4, pkt 5, pkt 6, pkt 7 i pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, w dniach od 25.03.2015 r. do 14.04.2015 r. zamieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Wielkopolskiego w Poznaniu oraz tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Ceków – Kolonia informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie

wydania przedmiotowego pozwolenia, a także o możliwości, terminie i miejscu składania uwag i wniosków w tej sprawie. We wskazanym terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie wszystkich instalacji położonych na terenie Zakładu, ze szczególnym uwzględnieniem instalacji do składowania odpadów i instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, na stan jakości powietrza.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 i pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT oraz z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

W związku z powyższym, w przedmiotowym pozwoleniu nie określono wielkości dopuszczalnej emisji substancji wprowadzanych do powietrza z pochodni i biofiltra.

Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych w sposób zorganizowany do powietrza, są procesy zachodzące na hali sortowni odpadów oraz spalanie biogazu w agregacie kogeneracyjnym.

Agregat kogeneracyjny o mocy cieplnej 265 kW i funkcjonująca na terenie składowiska kotłownia zakładowa, wyposażona w 2 kotły olejowe o mocy 140 kW każdy, stanowią instalacje energetyczne niewymagającą pozwolenia, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r., Nr 130, poz. 881).

Z wykonanych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż ich emisje nie powodują przekroczenia poziomów dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż instalacja spełnia wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza oraz techniczne jej warunki i czas występowania, określono w niniejszym pozwoleniu, zgodnie z wielkościami i parametrami emisji podanymi przez Prowadzącego instalację we wniosku o udzielenie pozwolenia oraz uzupełnieniach do wniosku oraz zgodnie z art. 202 ust. 2 i art. 224 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542), Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do wykonywania pomiarów wielkości emisji do powietrza z instalacji. W związku z powyższym nie określono zakresu i sposobu pomiarów wielkości emisji do powietrza. Ze względu na konstrukcje wyrzutni wentylacyjnych, zgodnie z wnioskiem Strony, nie ma możliwości zlokalizowania na nich punktów pomiarowych spełniających wymogi Polskiej Normy PN-Z-04030-7:1994.

Zakład zaopatrywany jest w wodę z sieci wodociągowej, na podstawie stosownej umowy zawartej z Gminą Ceków – Kolonia. Woda wykorzystywana jest do celów: technologicznych, socjalno – bytowych, p. poż., instalacji pomocniczych – myjni płytowej oraz myjni ciśnieniowej. W ramach monitoringu ilości wykorzystywanej wody zobowiązano Wnioskodawcę do prowadzenia odczytów wskazań wodomierza z częstotliwością 1 raz na miesiąc. Wyniki odnotowywać w rejestrze poboru wody.

Ścieki przemysłowe będące mieszaniną wód odciekowych ze składowiska odpadów (kwatery nr 1 i kwatery nr 2) oraz ścieków przemysłowych pochodzących z myjni płytowej, myjni ciśnieniowej, oraz z placu dojrzwania kompostu, placu doczyszczania kompostu z wiatą i placu materiału strukturalnego, gromadzone są w dwóch szczelnych zbiornikach bezodpływowych o pojemności $V = 450 \text{ m}^3$ oraz $V = 1\,550 \text{ m}^3$, skąd są okresowo, na podstawie zawartej umowy, wywożone za pośrednictwem taboru asenizacyjnego przez koncesjonowanego przewoźnika, do oczyszczalni ścieków.

Prowadzący instalację posiada pozwolenie wodnoprawne na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Część powstających na terenie przedmiotowej instalacji wód odciekowych, podlega recyrkulacji i wykorzystywana jest do zwilżania odpadów w okresach suchych.

W ramach monitoringu, zobowiązano Prowadzącego instalację do ewidencji wywożonych ze zbiorników bezodpływowych ścieków przemysłowych, obejmującej ilość i datę wywozu ścieków.

Na terenie Zakładu powstają ścieki – wody opadowe lub roztopowe, pochodzące z powierzchni dachów oraz terenów utwardzonych, które poprzez system kanalizacji deszczowej, wprowadzane są do ziemi – rowu przydrożnego drogi dojazdowej do Zakładu wpływającego do rzeki Żabianki w km 14+395.

W niniejszej decyzji, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono warunki emisji ścieków – wód opadowych lub roztopowych (pochodzących z instalacji niewymagających pozwolenia zintegrowanego) wprowadzanych do ziemi – rowu przydrożnego drogi dojazdowej do Zakładu wpływającego do rzeki Żabianki w km 14+395. W ramach monitoringu ścieków – wód opadowych lub roztopowych, Prowadzący instalację zobowiązany jest wykonywać, zgodnie z przepisami szczególnymi, przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających ścieki – wody opadowe lub roztopowe.

W pkt II.7.2.4. sentencji niniejszej decyzji, zobowiązano Wnioskodawcę do prowadzenia monitoringu wód podziemnych, wód odciekowych i wód powierzchniowych.

Zgodnie z art. 202 ust.4 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami na zasadach określonych w ustawie o odpadach, niezależnie od tego, czy dla instalacji wymagane byłoby uzyskanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Wnioskodawca prowadzi działalność w zakresie kompleksowej gospodarki odpadami związanej z wytwarzaniem, odzyskiem oraz unieszkodliwianiem odpadów. W myśl art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, w sentencji niniejszej decyzji wyszczególniono NIP i REGON posiadacza odpadów, rodzaje oraz ilości odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji do przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów wraz z określeniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości, sposoby gospodarowania odpadami, prowadzone procesy przetwarzania odpadów wraz z określeniem mocy przerobowych, miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych oraz dopuszczonych do przetwarzania. Wytwarzanie pozostałych odpadów powstających na terenie Zakładu nie wymaga pozwolenia w tym zakresie, jednakże ich wytwórca jest obowiązany postępować z nimi zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach prawa, planami gospodarki odpadami, zasadami gospodarki odpadami oraz prowadzić ewidencję wytwarzanych odpadów.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami oraz dokumentacją zgromadzoną w toku prowadzonego postępowania, w części dotyczącej gospodarki odpadami spełnia wymagania art. 184 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 42 ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach. Na podstawie art. 45 ust. 6 ustawy o odpadach, wydając niniejszą decyzję uwzględniono wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania oraz przetwarzania (odzysku oraz unieszkodliwiania) odpadów.

Prowadzący instalację prowadzi przetwarzanie (odzysk i unieszkodliwianie) odpadów. W pkt II.6.3.4. niniejszej decyzji wyszczególniono rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania (unieszkodliwiania) w procesach: D5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.) oraz D8 - Obróbka biologiczna niewymieniona w innym punkcie załącznika nr 2 ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12 wraz ze wskazaniem miejsc prowadzenia ww. procesów unieszkodliwiania, opisu procesu technologicznego przetwarzania (unieszkodliwiania) odpadów oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadów. Natomiast w pkt II.6.3.5. wyszczególniono rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania (odzysku) w procesach: R3 - Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształceń), R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11.

Instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, stanowią dwa segmenty: segment mechanicznego przetwarzania odpadów oraz segment biologiczny. Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w części mechanicznej pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie) zmieszanych odpadów komunalnych,
- b. II wariant – mechaniczne przetwarzanie (sortowanie oraz doczyszczanie) odpadów zebranych selektywnie.

Wariantowość ww. instalacji jest uzależniona od rodzaju odpadów, dostarczanych do Zakładu.

Część biologiczna instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów pracuje w dwóch wariantach:

- a. I wariant – biologiczne przetwarzanie (stabilizacja) frakcji 0-80mm, wysortowanej w części mechanicznej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych,

b. II wariant – biologiczne przetwarzanie (kompostowanie) odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie.

Proces mechanicznego przetwarzania (sortowania), zmieszanych odpadów komunalnych prowadzi do rozdzielania strumienia odpadów na trzy frakcje: frakcję podsitową 0-80 mm, frakcję nadsitową 80-200 mm oraz frakcję nadsitową > 200 mm. Proces biologicznego przetwarzania frakcji 0 - 80 mm (podsitowej), wysortowanej w segmencie mechanicznego przetwarzania ze zmieszanych odpadów komunalnych jak i odpadów zielonych i innych bioodpadów zebranych selektywnie, przebiega w warunkach tlenowych. Proces stabilizacji tlenowej/kompostowania podzielony na dwie fazy: kompostowania (stabilizacji) - etap intensywny oraz dojrzewania stabilizatu. Natomiast proces mechanicznego przetwarzania (sortowania) odpadów zebranych selektywnie polega na wydzieleniu oraz doczyszczeniu surowców wtórnych, frakcji reszkowej (balastu) oraz komponentów do produkcji paliwa RDF. Pozostałości po procesie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz pozostałości z sortowania odpadów komunalnych kierowane są do unieszkodliwienia na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Orli Staw.

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Orlim Stawie składa się z dwóch kwater, tj. kwatery nr 1 oraz kwatery nr 2. Zgodnie z obowiązującymi przepisami szczegółowymi, rozpoczęcie eksploatacji „nowej” kwatery nr 2 jest możliwe wyłącznie po zaprzestaniu przyjmowania odpadów oraz uzyskaniu zgody na zamknięcie kwatery nr 1 przedmiotowego składowiska. Decyzją znak: DSR-II-2.7241.1.7.2015 z dnia 30.07.2015 r., Marszałek Województwa Wielkopolskiego wyraził zgodę na zamknięcie kwatery nr 1 przedmiotowego składowiska, ustalając termin zaprzestania przyjmowania odpadów – 3 miesiące od daty doręczenia decyzji.

Prowadzący instalację poddaje przetwarzaniu również odpady wielkogabarytowe (segment demontażu odpadów wielkogabarytowych), odpady budowlane (segment przetwarzania odpadów budowlanych) oraz odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (segment przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego). Ponadto na terenie Zakładu funkcjonuje Magazyn Odpadów Niebezpiecznych, przeznaczony w szczególności do zbierania oraz czasowego magazynowania odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

Z przedstawionego wniosku wynika, że sposób postępowania z odpadami będzie zgodny z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach, a odpady nie będą negatywnie oddziaływać na środowisko. Magazynowanie odpadów odbywa się w miejscach wyznaczonych, przygotowanych oraz odpowiednio oznakowanych. Miejsca magazynowania odpadów są utwardzone i uszczelnione. Odpady niebezpieczne magazynowane są w specjalnych kontenerach, pojemnikach, beczkach lub big-bagach. Do wniosku załączono schemat określający miejsca magazynowania odpadów. Czas magazynowania odpadów nie może przekraczać terminów określonych ustawą o odpadach. Odpady należy przekazywać do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami, uwzględniając hierarchię postępowania z odpadami lub przetwarzać w ramach możliwości Zakładu. Wnioskodawca jest zobowiązany do prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

Monitorowanie gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

W niniejszej decyzji uwzględniono istotne źródła hałasu oraz czas ich pracy w ciągu doby zgodnie z wnioskiem strony.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez instalację do środowiska uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji.

Tereny stanowiące najbliższe otoczenie składowiska stanowią tereny leśne. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej zlokalizowane są na zachód od składowiska w odległości około 600 m od jego granic. Są to tereny zabudowy zagrodowej. Mając powyższe na uwadze dopuszczalny poziom hałasu określono dla terenów zabudowy zagrodowej, zgodnie z pkt 3 lit. b tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Pomiary powinny być wykonywane przez akredytowane laboratorium i przekazywane właściwym organom.

Uwzględniając zapis art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, Wnioskodawca przedłożył analizę, z której wynika, iż eksploatacja instalacji nie obejmuje wykorzystywania, produkcji lub uwalniania substancji powodujących ryzyko oraz nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko. Wobec powyższego należy stwierdzić, iż

wykonanie raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych tymi substancjami nie było wymagane.

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „Orli Staw”, na podstawie rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479), nie jest zaliczany do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Potencjalne awarie w wyniku funkcjonowania instalacji mogą być spowodowane m. in. wybuchem pożaru, rozszczelnieniem sztucznej izolacji składowiska, uszkodzeniem skarpy składowiska lub zalaniem niecki składowiska. Aby temu zapobiec, stosowanych jest szereg rozwiązań technologicznych mających na celu ograniczenie wystąpienia sytuacji awaryjnych. Czynności związane z wszelkiego rodzaju awariami technicznymi są zawarte w instrukcji prowadzenia kwater nr 1 składowiska odpadów w m. Orli Staw, oraz instrukcji technologiczno-ruchowej bezpieczeństwa pożarowego Zakładu, w których wskazano odpowiednie procedury postępowania.

Za prowadzenie działań zapobiegawczych w zakresie wystąpienia awarii odpowiedzialnym jest prowadzący Zakład (w rozumieniu art. 3 pkt 48 ustawy Prawo ochrony środowiska), również w sytuacjach pożaru jest on odpowiedzialny za powiadomienie odpowiednio jednostki Państwowej Straży Pożarnej oraz Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

W związku z powyższym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy Prawo ochrony środowiska, w decyzji określono sposoby zapobiegania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, na podstawie danych zawartych w przedmiotowym wniosku.

Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych posiada status regionalnej instalacji przetwarzania odpadów komunalnych (RIPOK) w regionie X gospodarki odpadami komunalnymi, zgodnie z „*Planem gospodarki odpadami dla województwa wielkopolskiego na lata 2012 – 2017*”. Natomiast składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne posiada status instalacji przewidzianej do zastępczej obsługi regionu.

W związku z art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska, we wniosku przeanalizowano spełnianie przez instalację wymagań ochrony środowiska, wynikające z najlepszej dostępnej techniki. Ze względu na brak w polskim prawodawstwie określenia referencyjnych dokumentów (BREF) dla zakładów odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a tym samym granicznych wielkości emisji, sprawdzenie czy analizowana instalacja spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki opiera się na sprawdzeniu spełniania wymagań wynikających z obowiązującego prawa krajowego. Za najlepszą dostępną technikę dla składowiska odpadów zostały przyjęte rozwiązania techniczne, proceduralne i formalne wynikające z przepisów prawa dotyczących składowisk odpadów:

- dział II „Zasady ogólne gospodarowania odpadami” i dział VIII „Wymagania dotyczące procesów przetwarzania odpadów” rozdział 1 „Składowanie odpadów” ustawy o odpadach;
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 r. w sprawie składowisk odpadów (Dz. U. z 2013 r., poz. 523).
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110);
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. z 2013 r., poz. 38).

Z porównania stosowanej technologii na składowisku odpadów w m. Orli Staw z wymaganiami określonymi w ww. przepisach, należy stwierdzić, iż przedmiotowe składowisko spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Natomiast w odniesieniu do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – instalacja spełnia wymagania określone w przepisach szczegółowych w tym zakresie. W obecnym stanie prawnym jest to rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r., poz. 1052).

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszej decyzji uwzględniono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest odpowiedzialny za ewentualne szkody powstałe w wyniku nieprawidłowego wykonywania orzeczeń niniejszej decyzji.

Niniejsza decyzja winna stale znajdować się u Wnioskodawcy i być dostępna organom kontroli. Naruszenie przez Wnioskodawcę przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować cofnięcie udzielonego pozwolenia. Pozwolenie zintegrowane zostało wydane na czas nieokreślony.

Wnioskodawca występując o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego, jednocześnie złożył podanie o uchylenie obowiązującej decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.Ka-2.6600-1/06 z dnia 23.10.2006 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Nowych Prażuchach, Orli Staw 2, gm. Ceków Kolonia wraz z późniejszymi zmianami. Zgodnie z art. 155 Kodeksu postępowania administracyjnego, uchyleniu ww. decyzji nie sprzeciwiają się przepisy szczególne. Ponadto za jej uchyleniem przemawia słuszny interes Wnioskodawcy. W obrocie prawnym nie mogą funkcjonować dwa rozstrzygnięcia w tym samym przedmiocie.

Mając powyższe na uwadze, Marszałek Województwa Wielkopolskiego orzeka jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji Stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Wielkopolskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 2 021,00 zł, na podstawie przepisów ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015 r. poz. 783). Opłatę wniesiono na konto: Urząd Miasta Poznania, Wydział Finansowy - Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych, PKO BP S.A., Nr konta: 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Mariola Garmak
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”
Adres do korespondencji:
Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw”
Orli Staw 2, 62-834 Ceków
2. Minister Środowiska
(na adres e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl)
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań
5. Wydział Opłat i Baz Danych o Środowisku
6. Aa x 2